

K Ø160 - 200

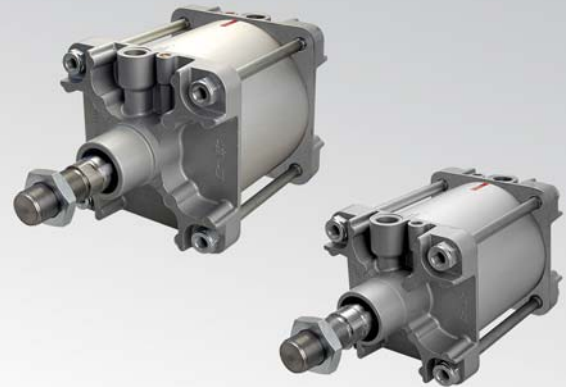
Cilindri pneumatici Ø 160-200 mm a norme ISO 15552

NUOVO DESIGN delle testate in alluminio pressofuso.

Cilindri a norme ISO 15552, adatti a soddisfare pienamente anche gli utilizzatori più esigenti (es: settore automotive).

La robusta costruzione e i componenti selezionati ne conferiscono ottime caratteristiche funzionali e lunga durata.

Costruzione con tubo profilato in alluminio e tiranti.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Temperatura ambiente	-20 ÷ 80 °C
Fluido	aria filtrata con o senza lubrificazione
Pressione di esercizio	1,5 ÷ 10 bar
Alessaggi	Ø160 - 200 mm
Ammortizzi	deceleratori pneumatici regolabili su entrambi i lati

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	pressofuse in lega di alluminio
Camicia	alluminio tondo anodizzato
Tiranti	acciaio zincato
Pistone	pressofuso in lega di alluminio
Pattino di guida	resina acetale
Stelo	di serie acciaio C43 cromato a spessore su richiesta acciaio inox (AISI 303) rullato
Guarnizioni raschiastelo	NBR
Guarnizione pistone	gomma nitrilica antiolio autolubrificante
Magnete	plastroferrite

> Su richiesta versione non magnetica con guarnizioni pistone e raschiastelo in VITON®
(Max. Temperature 110 °C)

CHIAVE DI CODIFICA

K	2	0	0	1	6	0	0	1	0	0	M
1	2	3	4	5			6				

1 Serie	2 Tipologia	3 Versione	4 Alesaggio (mm)
K = Ø 160 - 200 mm Magnetico su richiesta	1 = Stelo inox 2 = Stelo cromato	00 = D.E. Versione standard 01 = D.E. Stelo passante	160 = Ø160 200 = Ø200

5 Corsa	6 Variante
0025 = 25 mm 0125 = 125 mm 0250 = 250 mm 0450 = 450 mm 0900 = 900 mm 0050 = 50 mm 0150 = 150 mm 0300 = 300 mm 0500 = 500 mm 1000 = 1000 mm 0075 = 75 mm 0160 = 160 mm 0320 = 320 mm 0600 = 600 mm 0080 = 80 mm 0175 = 175 mm 0350 = 350 mm 0700 = 700 mm 0100 = 100 mm 0200 = 200 mm 0400 = 400 mm 0800 = 800 mm	M = Versione magnetica su richiesta

D.E. = doppio effetto

Tolleranze nominali sulla corsa

Ø	Z ≤ 500	501 ≤ Z ≤ 1.250
	mm	mm
160	+4 - 0	+5 - 0
200	+4 - 0	+5 - 0

Forze teoriche (N) sviluppate alla pressione d'esercizio (bar)

Corsa di decelerazione

Ø	Superficie utile		Pressione di esercizio					Pressione di esercizio					Lunghezza	Max energia cinetica assorbibile
	mm ²		bar					bar						
	Spinta	Trazione	Spinta					Trazione						
			2	4	6	8	10	2	4	6	8	10	mm	Nm
160	20096	18840	4019	8038	12058	16077	20096	3770	7540	11310	15080	18850	45	52
200	31400	30144	6280	12560	18840	25120	31400	6029	12058	18066	24115	30144	45	95

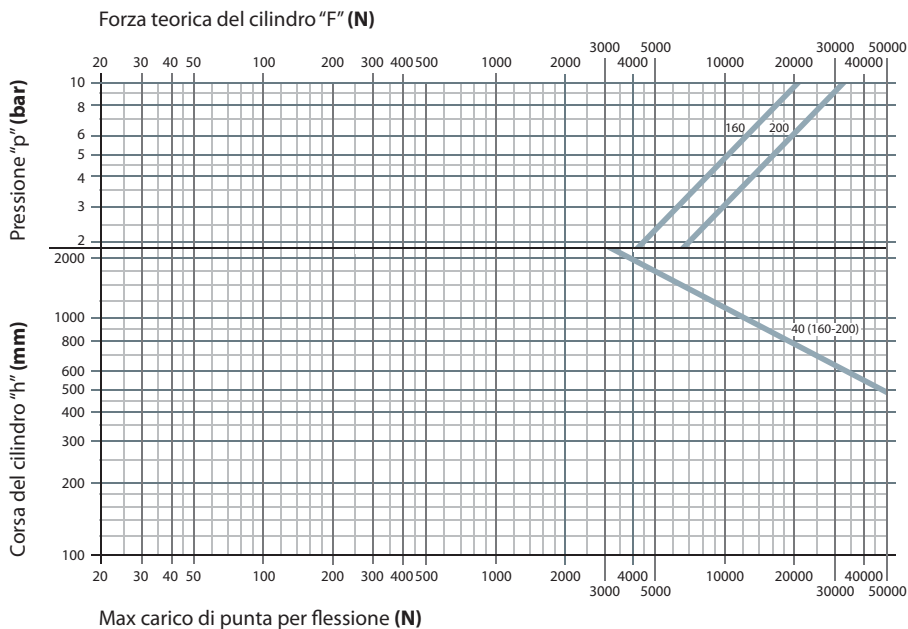
Massa cilindro standard

Ø	Cilindro completo-corsa 0	Incremento ogni mm di corsa	Massa in movimento -corsa 0	Incremento ogni mm di corsa
	g	g	g	g
160	14600	16,9	4020	9,9
200	16500	18,5	4780	9,9

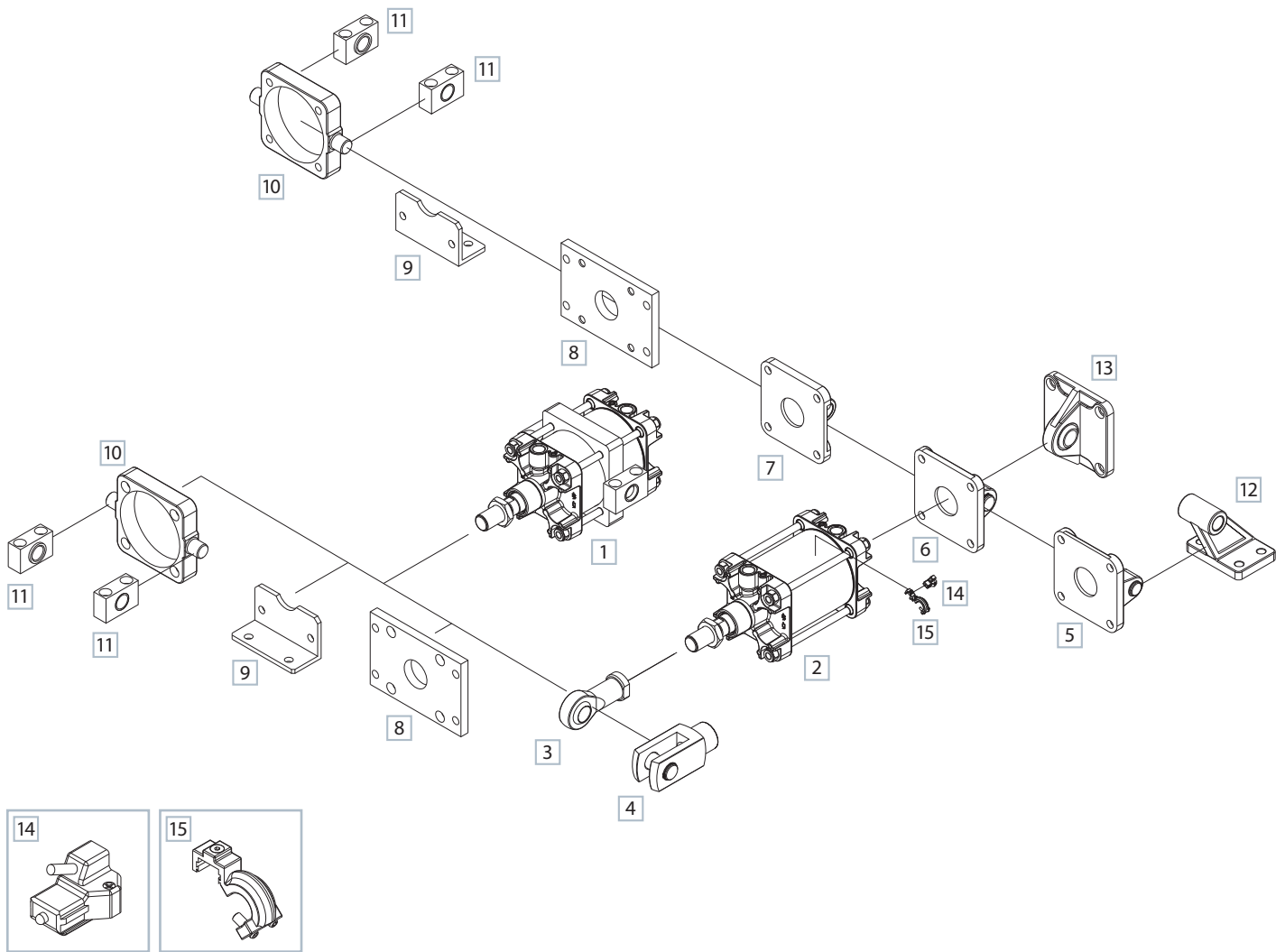
Massa cilindro stelo passante

Ø	Cilindro completo-corsa 0	Incremento ogni mm di corsa	Massa in movimento -corsa 0	Incremento ogni mm di corsa
	g	g	g	g
160	16850	26,80	5940	19,8
200	19900	28,40	6800	19,8

Andamento delle forze teoriche di spinta in funzione della pressione e corse ammissibili in funzione del massimo carico di punta

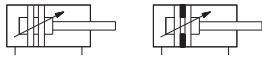
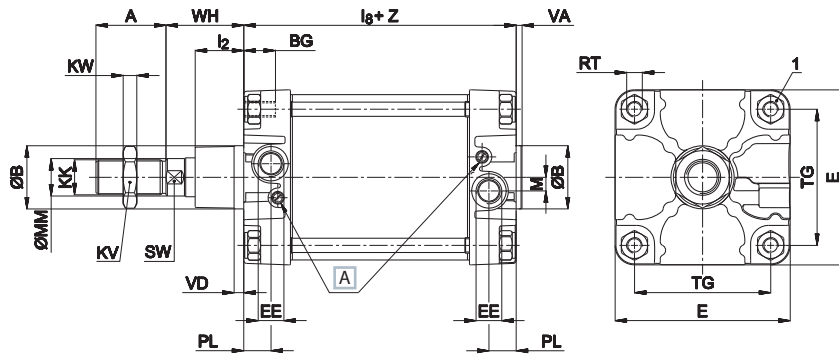


> Fissaggi

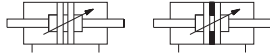
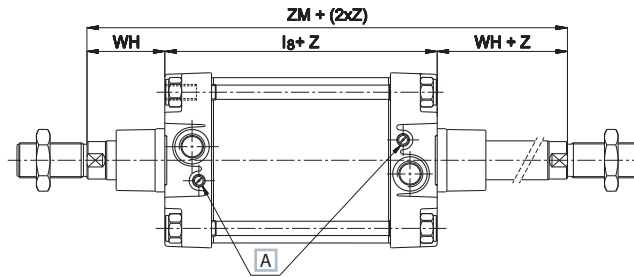


DESCRIZIONE	CODICE
1 Cilindro ISO con cerniera montata sui tiranti	-
2 Cilindro ISO	-
3 Forcella snodata autolubrificata	KF-17__
4 Forcella DIN 71752	KF-15__
5 Cerniera femmina posteriore	KF-10__ A
6 Cerniera femmina stretta	KF-10__ AS
7 Fissaggio a cerniera maschio	KF-11__
8 Flangia anteriore-posteriore	KF-12__
9 Piedino	KF-13__
10 Cerniera anteriore-posteriore a perno oscillante	KF-14__ AP
11 Supporto per cerniera intermedia	KF-41__
12 Articolazione a squadra ISO	KF-19__ CTA
13 Cerniera femmina stretta per articolazione a squadra con testina snodata	KF-11__ S
14 Sensore magnetico di prossimità	DH-200
15 Staffa per sensore magnetico	DH-K160200

Versione standard



Versione stelo passante



A Vite di regolazione ammortizzo pneumatico Z = corsa

Ø	A ^(a)	B	BG	E	EE ^(b)	KK ^(a)	KV	KW	l ₂	l _s		M
		e11								nom.	toll.	
160	72	65	25	180	G3/4	M36x2	55	14	50	180	±1,1	14
200	72	75	25	220	G3/4	M36x2	55	14	60	180	±1,1	14

Ø	MM	PL	RT	SW	TG		VA	VD	WH		ZM	1 (chiave)
					nom.	toll.			nom.	toll.		
160	40	28	M16	36	140	±1,1	6	9	80	±2,2	340	27
200	40	27	M16	36	175	±1,1	6	9	95	±2,2	370	27

(a) = le dimensioni A e KK corrispondono al tipo ISO 4395 lungo

(b) = la quota EE in pollici, è conforme alla norma ISO 228/1