

Unità Gripper serie UNICLAMP

UNIVER S.p.A.
Headquarters
 20128 Milano
 Via Eraclito, 31
 Tel. +39 02 25298.1
 Fax +39 02 2575254
 info@univer-group.com
 www.univer-group.com

L'installazione, la movimentazione così come le operazioni di manutenzione devono essere effettuate solo da personale autorizzato quando il sistema è disconnesso e osservando tutte le prescrizioni che garantiscono la sicurezza dell'operatore. I rischi residui relativi alla sola fase di manutenzione consistono nel pericolo di schiacciamento delle parti superiori del corpo dell'operatore. A scopo preventivo l'operatore dovrà essere avvisato da una segnaletica appropriata.

>Assemblaggio e montaggio delle dita



SINGOLO BRACCIO - TERMINALE FISSO

Posizionare le dita su base fissa, avvitare con chiave esagonale (vedi tabella) e serrare la posizione desiderata con controdado (SW10 Ø32 SW13 Ø40)

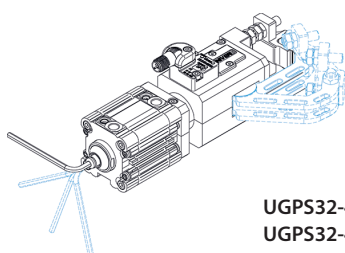
Tipologia dita	Ø32 SW	Ø40 SW
A - C - D	10	13
B - E	8	10



SINGOLO/DOPPIO BRACCIO - TERMINALI MOBILI

Posizionare le dita e avvitare con chiave brugola (2,5 Ø32 - 3 Ø4) e serrare la posizione desiderata con controdado (SW 10 Ø32 SW13 Ø40)

>Regolazione dell'angolo di apertura



UGPS32-40D: 0° ÷ 160°
 UGPS32-40S: 0° ÷ 50°

PREMERE E RUOTARE

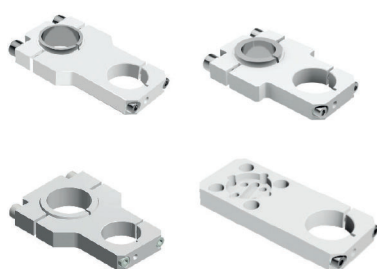
- Portare il meccanismo in posizione di chiusura
- Inserire l'apposita chiave esagonale nella sede evidenziata e spingere il nottolino fino ad accertarne l'innesto nella vite di regolazione
- Dopo aver regolato l'angolo rimuovere la chiave
- Portare il meccanismo in posizionamento in apertura per verificare l'angolo impostato

>Prescrizioni di fissaggio

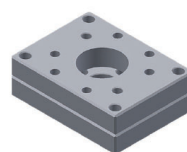
Il fissaggio dell'unità all'attrezzatura può essere effettuato tramite gli appositi fissaggi.



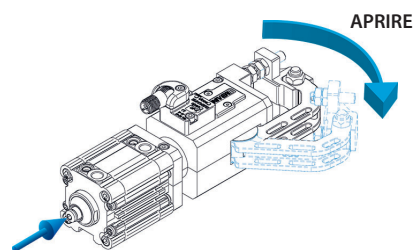
Rotazione 360°



Fissaggio posteriore



>Sblocco gripper



SBLOCCARE

- In caso di assenza d'aria il gripper può essere sbloccato attraverso l'apposito nottolino collocato nella parte inferiore dell'unità

>Istruzioni per il collegamento dell'unità alle sue fonti di energia

Alimentare il sensore.

Collegare successivamente i tubi di alimentazione pneumatica attraverso raccordi pneumatici idonei, come di seguito specificato:

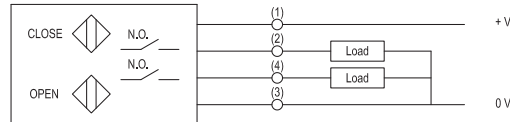
- Raccordi G1/8"

Pressione di alimentazione da 4 a 6 bar

>Sensore elettronico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	10-30 V DC
Corrente di alimentazione senza carico	<25 mA
Corrente operativa nominale	30 mA
Caduta di tensione	<3,5 V DC
Uscita logica	PNP N.O.
LED - alimentazione	verde (acceso)
LED - chiusura	rosso (chiuso)
LED - apertura	giallo (aperto)
Classe di protezione	IP 67
Peso	64 gr
No Reset	

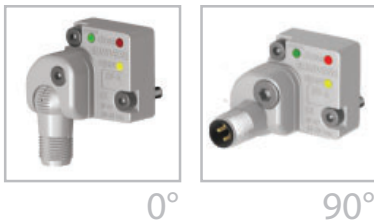
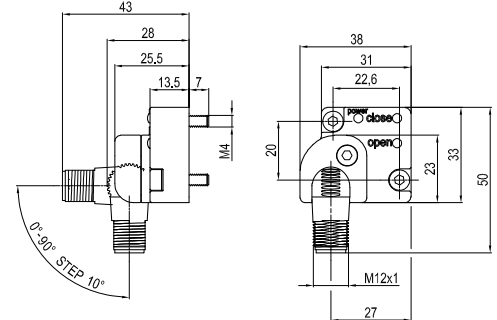


Vista frontale



Contatti maschio Micro C M12

Dimensioni



Sostituzione del sensore

Svitare le viti del sensore e procedere con la sostituzione

Orientamento del connettore

- Allentare la vite del connettore.
- Tenendo sollevato il coperchietto, ruotare il connettore fino alla posizione desiderata (0° - 90° in step da 10°) schiacciandolo leggermente.
- Abbassare il coperchietto e serrare la vite.

>Natura e frequenza delle verifiche e/o interventi di manutenzione

L'unità è stata progettata e costruita in modo da non richiedere una specifica manutenzione programmata; è tuttavia consigliata una periodica pulizia (mensile) esterna dai depositi di saldatura con detergenti appropriati, non aggressivi e non corrosivi.