

L1-N - BLOCCO DI STAZIONAMENTO PER CILINDRI



Norma di Riferimento

ATEX
2014/34/UE



Pressioni

4 bar (0.4 MPa)
10 bar (1 MPa)



Temperature

-20 °C
+ 80 °C

CARATTERISTICHE

Fluido	aria filtrata, con o senza lubrificazione
Corpo	alluminio pressofuso
Coperchio	alluminio pressofuso
Pistone	alluminio
Guarnizioni	NBR
Molle	acciaio speciale

Cilindri serie M, L, RS



Serie

Alesaggio cilindro (mm)

Diametro stelo (mm)

Variante

L 1 N

0 6 3

2 0



L1-N Blocco di stazionamento per cilindri e steli

016 = 0016 050 = 0050
020 = 0020 063 = 0063
025 = 0025 080 = 0080
032 = 0032 100 = 0100
040 = 0040 125 = 0125

Ø06 Ø16
Ø08 Ø20
Ø10 Ø25
Ø12 Ø32

K Raschiatore metallico (a richiesta)

Ø	Ø Stelo (mm)	Forza di bloccaggio statica	Pressione sul cilindro equivalente	Forza di frenatura dinamica	Tempo di risposta a 6 bar	Ripetibilità punto di arresto	Resistenza alle vibrazioni	Resistenza agli urti	Pressione minima di sblocco*
		N	bar	a 1m/s	ms			J	bar
16	6	200			12				2
20	8	314			12				3
25	10	490			15				4
32	12	800			20				5
40	16	1260			20				8
50	20	2000			25				11
63	20	3100			25				15
80	25	5000			30				21
100	25	7850			30				29
125	32	12300			40				40

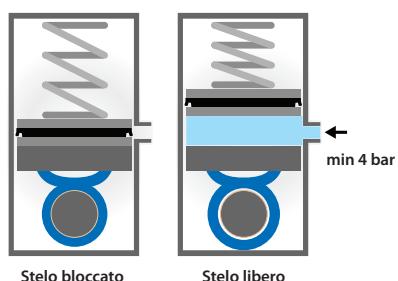
40% della forza di bloccaggio statica

< 1 mm a 1 m/s
per 30 minuti su ogni asse

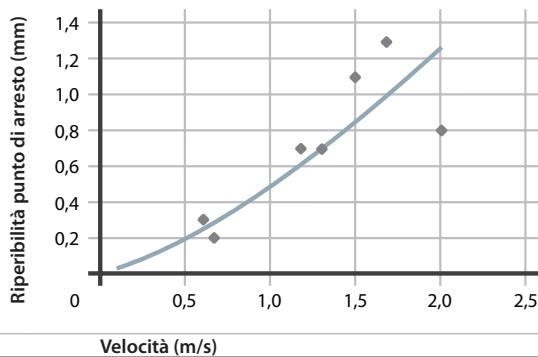
4

* = Per valori di pressione di sblocco inferiori a 4 bar, il comportamento del blocco di stazionamento non è prevedibile

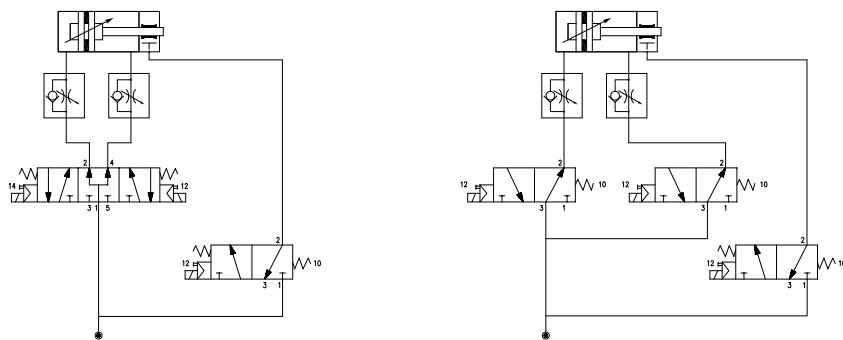
BLOCCO DI STAZIONAMENTO CON RILEVATORE DI POSIZIONE INDUTTIVO M8



Punto di arresto



Schema di funzionamento pneumatico



Corsa di arresto

In determinate applicazioni può essere necessario conoscere la corsa S che lo stelo percorre tra l'arrivo di un segnale di emergenza e l'arresto.

La corsa S dipende dai seguenti fattori:

V = velocità al momento dell'emergenza in m/s

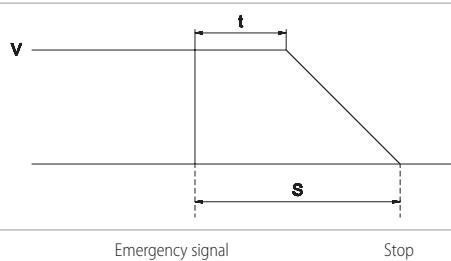
t = tempo in secondi di risposta del sistema di blocco

m = massa in movimento in Kg

f = forza di frenatura in condizioni dinamiche in N (vedi tabella prestazioni e caratteristiche)

$$S = (V \cdot t) + \frac{m V^2}{2 f} = (0,7 \cdot 0,02) + \frac{10 \cdot 0,7^2}{2 \cdot 756} = 0,017 \text{ m}$$

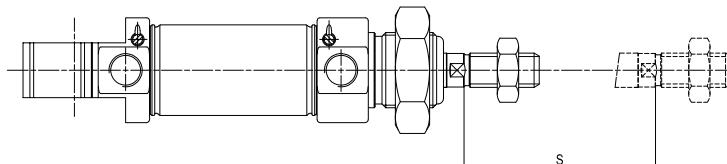
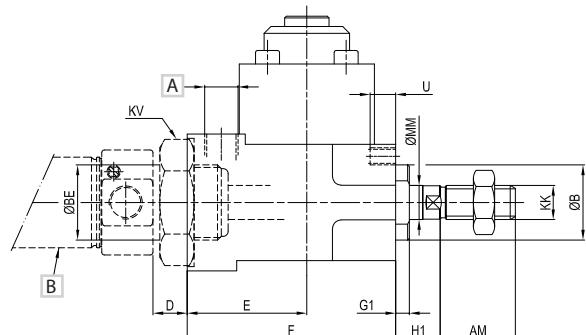
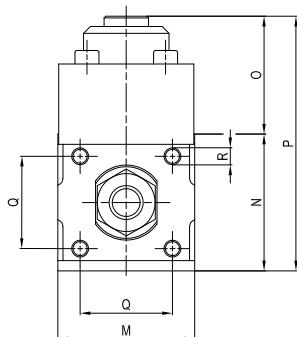
Esempio per bloccastello taglia 40, con massa in movimento di 10 kg alla velocità di 0,7 m/s



Massa

\emptyset	g
16	430
20	430
25	380
32	650
40	850
50	1350
63	2100
80	3800
100	6300
125	10000

BLOCCO DI STAZIONAMENTO PER MICROCILINDRI Ø 16 ÷ 25 MM - SERIE M

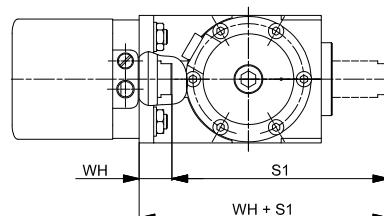
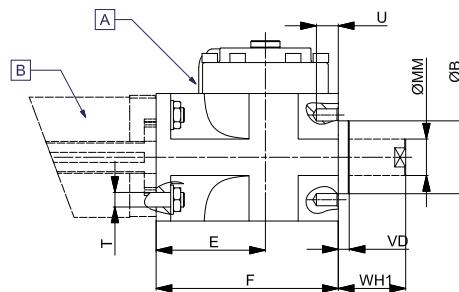
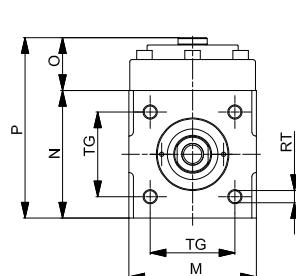
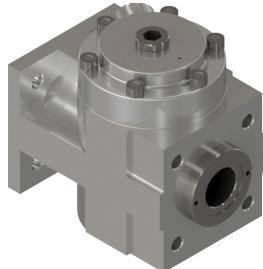


A - Sblocco pneumatico G1/8

B - Microcilindro ISO

Ø	AM	B	BE	D	E	F	G1	H1	KK	KV	M	MM	N	O	P	Q	R	S	U
16	16	16	M16 x 1,5	10	35	61	1,5	7	M6 x 1	es. 24	40	6	40	34,5	74,5	27	M5	55	7,5
20	20	22	M22 x 1,5	10	35	61	4	9	M8 x 1,25	es. 32	40	8	40	34,5	74,5	27	M5	55	7,5
25	22	22	M22 x 1,5	10	35	61	4	13	M10 x 1,25	es. 32	40	10	40	34,5	74,5	27	M5	55	7,5

BLOCCO DI STAZIONAMENTO PER CILINDRI COMPATTI STRONG Ø 32 ÷ 100 MM - SERIE RS



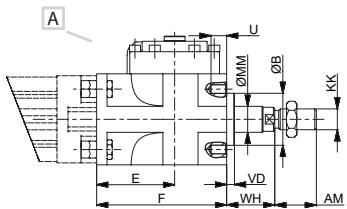
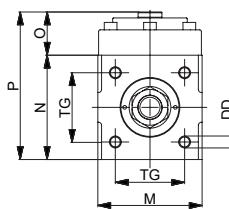
A - Sblocco pneumatico G1/8

B - Cilindro STRONG

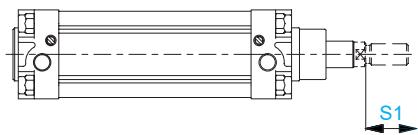
Ø	B	RT	E	F	M	MM	N	O	P	TG	S1	U	T	VD	WH	WH1
32	30	M6	54,5	84	50	12	50	29,5	79,5	32,5	82	10	6,5	6	14	26
40	35	M6	58	90	58	16	58	29,5	87,5	38	90	9	6,5	6	14	30
50	40	M8	60	100	70	20	70	29	99	46,5	100	10	8,5	6	18	37
63	45	M8	65	110	85	20	85	37	122	56,5	110	13	8,5	6	18	37
80	45	M10	75	125	100	25	100	40,5	140,5	72	125	16	10,5	8	32	46
100	55	M10	90	152	116	25	116	59	179	89	152	18	10,5	8	32	51

BLOCCO DI STAZIONAMENTO PER CILINDRI ISO Ø 32 - Ø 125 - SERIE L

ISO



LUNGHEZZA AGGIUNTIVA DELLO STELO STANDARD

S₁ per sporgenza ISO


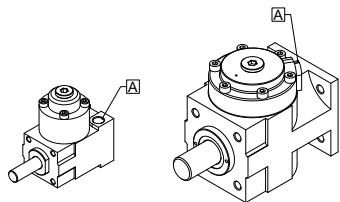
A - sblocco pneumatico g1/8

Ø	Ø Stelo (mm)	AM	B	DD	E	F	H1	KK	M	MM	N	O	P	S1	TG	U	VD	WH
32	12	22	30	M6	54,5	84	16	M10 X 1,25	50	12	50	29,5	79,5	85	32,5	10	6	26
40	16	24	35	M6	58	90	15	M12 X 1,25	58	16	58	29,5	87,5	90	38	9	6	30
50	20	32	40	M8	60	100	17	M16 X 1,5	70	20	70	29	99	100	46,5	10	6	37
63	20	32	45	M8	65	110	17	M16 X 1,5	85	20	85	37	122	110	56,5	13	6	37
80	25	40	45	M10	75	125	21	M20 X 1,5	100	25	100	40,5	140,5	125	72	16	8	46
100	25	40	55	M10	90	152	26	M20 X 1,5	116	25	116	59	59	150	89	18	8	51
125	32	54	60	M12	112,5	185	35	M27 X 2	145	32	145	62	62	185	110	22	9,5	65

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER ASTE

SBLOCCO PNEUMATICO (TIPO MECCANICO)

1



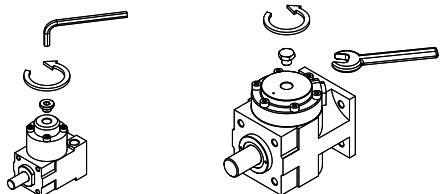
Disponendo di aria compressa a 6 bar predisporre per alimentare in sicurezza (p.es. valvola di ritegno e polmone) l'attacco di sblocco. Effettuando l'alimentazione di aria compressa, si libera il falso stelo.

NB: Assicurare la rimozione controllata, in sicurezza, del falso stelo.

A = Alimentazione

SBLOCCO MANUALE (TIPO MECCANICO)

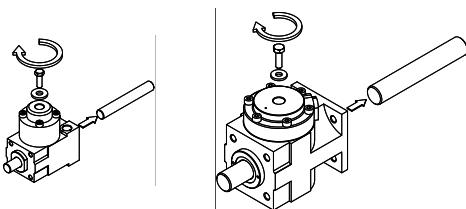
1



Togliere il tappo di protezione del comando manuale, utilizzando una chiave a brugola per i Ø 16 ÷ 25 o una chiave fissa per i Ø 32 ÷ 125.

Ø	Vite	Rosetta UNI 6593
16		
20	M5x15	6,6x12,5
25		

2

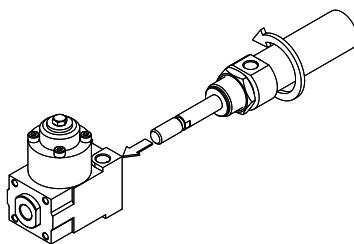


Avvitare la vite filettata M (vedi tavole) fino allo sblocco delle ganasce (a questo punto il blocco è disattivato) ed estrarre il falso stelo.

Ø	Vite	Rosetta UNI 6593
32	M5x15	6,6x12,5
40		
50	M6x15	9x17
63		
80	M8x20	
100	M10x35	11x21
125		

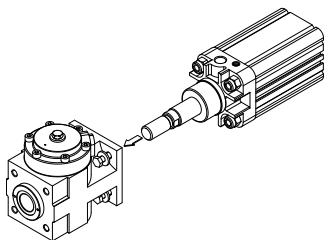
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER CILINDRI

1

 $\varnothing 16 \div 25$

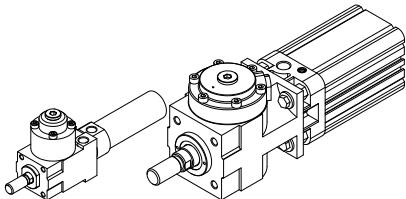
Inserire il blocca stelo sullo stelo del cilindro ed avvitarlo, orientandolo nella posizione corretta.
Ripristinare le funzioni di blocco (meccanico o pneumatico) e serrare a fondo la ghiera di fissaggio.

1

 $\varnothing 32 \div 125$

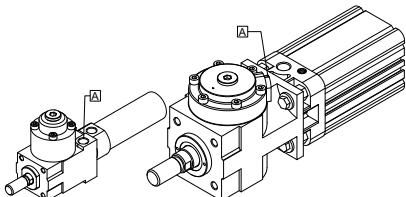
Inserire il blocca stelo sul cilindro e prefissare sulla testata per mezzo delle apposite viti fornite di serie.
Ripristinare le funzioni di blocco (meccanico o pneumatico) e quindi serrare a fondo le viti.

2



Togliere la vite filettata usata per lo sblocco delle ganasce e reinserire il tappo di protezione rimosso (tipo meccanico).

3



Controllare il corretto funzionamento sia in stato di sblocco che di blocco, effettuando diverse manovre.

A = Alimentazione

VITI DI FISSAGGIO Ø 32 ÷ 100 MM PER CILINDRI COMPATTI STRONG

GRANO UNI 5923, RONDELLA E DADO UNI 5589

Ø	Minuteria	Q.ty	Misure	Codice	Conf.
32	Grano	4	M6x30	AZ4-VS0630	100 pz
	Rondella		6,4x16	AZ4-SR06,41,6	100 pz
	Dado		M6x1	AZ4-SO0064	100 pz
	Grano		M6x30	AZ4-VS0630	100 pz
40	Rondella	4	6,4x16	AZ4-SR06,41,6	100 pz
	Dado		M6x1	AZ4-SO0064	100 pz
	Grano		M8x40	AZ4-VS0840	100 pz
	Rondella		8,4x1,6	AZ4-SR841,6	100 pz
50	Dado	4	M8x1,25	AZ4-SH08125	100 pz
	Grano		M8x40	AZ4-VS0840	100 pz
	Rondella		8,4x1,6	AZ4-SR841,6	100 pz
	Dado		M8x1,25	AZ4-SH08125	100 pz
63	Grano	4	M10x45	AZ4-VS0010-45	100 pz
	Rondella		10x18	AZ4-SR10,018,2	100 pz
	Dado		M10x1,5	AZ4-SN010A	100 pz
	Grano		M10x50	AZ4-VS0010-50	100 pz
80	Rondella	4	10x18	AZ4-SR10,018,2	100 pz
	Dado		M10x1,5	AZ4-SN010A	100 pz
	Grano		M10x50	AZ4-VS0010-50	100 pz
	Rondella		10x18	AZ4-SR10,018,2	100 pz
100	Dado	4	M10x1,5	AZ4-SN010A	100 pz

VITI DI FISSAGGIO Ø 32 ÷ 125 MM PER CILINDRI ISO

VITI TESTA ESAGONALE UNI 5739 E RONDELLA UNI 6592 PER FISSAGGIO BLOCCO ISO

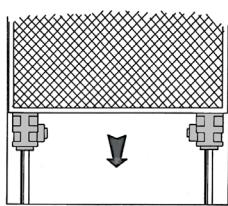
Ø	Minuteria	Q.ty	Misure	Codice	Conf.
32	Viti	4	M6x16	AZ4-VE0616	100 pz
	Rondella		6,4x1,6	AZ4-SR06,41,6	100 pz
40	Viti	4	M6x20	AZ4-VE0620	100 pz
	Rondella		6,4x16	AZ4-SR06,41,6	100 pz
50	Viti	4	M8x20	AZ4-VE0820	100 pz
	Rondella		8,4x1,6	AZ4-SR08,41,6	100 pz
63	Viti	4	M8x25	AZ4-VE0825	100 pz
	Rondella		8,4x1,6	AZ4-SR08,41,6	100 pz
80	Viti	4	M10x30	AZ4-VE1030	100 pz
	Rondella		10,5x2	AZ4-SR10,52,0	100 pz
100	Viti	4	M10x30	AZ4-VE1030	100 pz
	Rondella		10,5x2	AZ4-SR10,52,0	100 pz
125	Viti	4	M12x35	AZ4-VE1235	100 pz
	Rondella		13x2,5	AZ4-SR13,02,5	100 pz

L1-N _____ PRM08

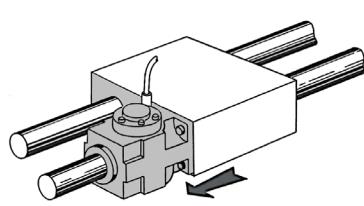


Blocco di stazionamento con rilevatore di posizione induttivo M8

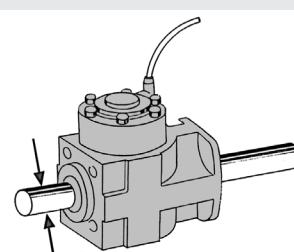
ALTRI ESEMPI DI APPLICAZIONI DEL BLOCCO DI STAZIONAMENTO



Per parapie



Per slotte



F8 F8

Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16

Ø 20 - 25 - 32

Per asta cromata

Utilizzare aste con tolleranza f8-f7