



Pressioni

1 bar (0.1 MPa)
10 bar (1 MPa)



Norma di Riferimento

1907/2006
REACH ✓

2011/65/CE
RoHS ✓

SILICON
FREE

ATEX
2014/34/UE



Temperature

0 °C (-20 °C con aria secca)
+ 80 °C



Sensori consigliato

DSL con staffa MFX
DF con staffa DH

CARATTERISTICHE

Fluidi	Aria compressa filtrata lubrificata e non lubrificata
Dado	acciaio AISI 304
Asta	acciaio AISI 316
Guarnizione asta	poliuretano
Testata anteriore e posteriore	acciaio AISI 304
Ghiera	acciaio zincato
Bronzina	bronzo sinterizzato
Guarnizioni O-RING	NBR
Paracolpi	neoprene
Pistone	ottone
Guarnizione pistone	poliuretano
Magnete	plastroferrite
Camicia minicilindro	acciaio INOX AISI 304



II 2GD c T6 -20°C < Tamb < +80°C



Funzionamento	Semplice effetto magnetico. Doppio effetto magnetico, stelo singolo o passante, ammortizzato o non ammortizzato.
---------------	---

Serie

Ø mm

Corse

Versione speciale

M F I

0 1 6

0 0 2 5

V S

MFI Doppio Effetto Magnetico Inox
MJI Doppio Effetto Stelo Passante Magnetico

Ø16
Ø20
Ø25

Ø10
Ø025
Ø050
Ø080
Ø100
Ø125
Ø150
Ø160
Ø200
Ø250
Ø320

A richiesta corse intermedie o superiori.

VS Guarnizioni Stelo in FKM
V Guarnizioni in FKM

Forze di spinta e tiro														
Cilindro	Stelo	Superficie utile			Pressione di lavoro									
Ø	Ø	mm²			bar									
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Forza sviluppata														
16	6	S	=	200	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180
		T	=	173	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160
20	8	S	=	314	28	56	84	112	140	168	196	224	252	280
		T	=	264	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240
25	10	S	=	490	44	88	132	176	220	264	308	352	396	440
		T	=	412	36	72	108	144	180	216	252	288	324	360

S Spinta; T Trazione

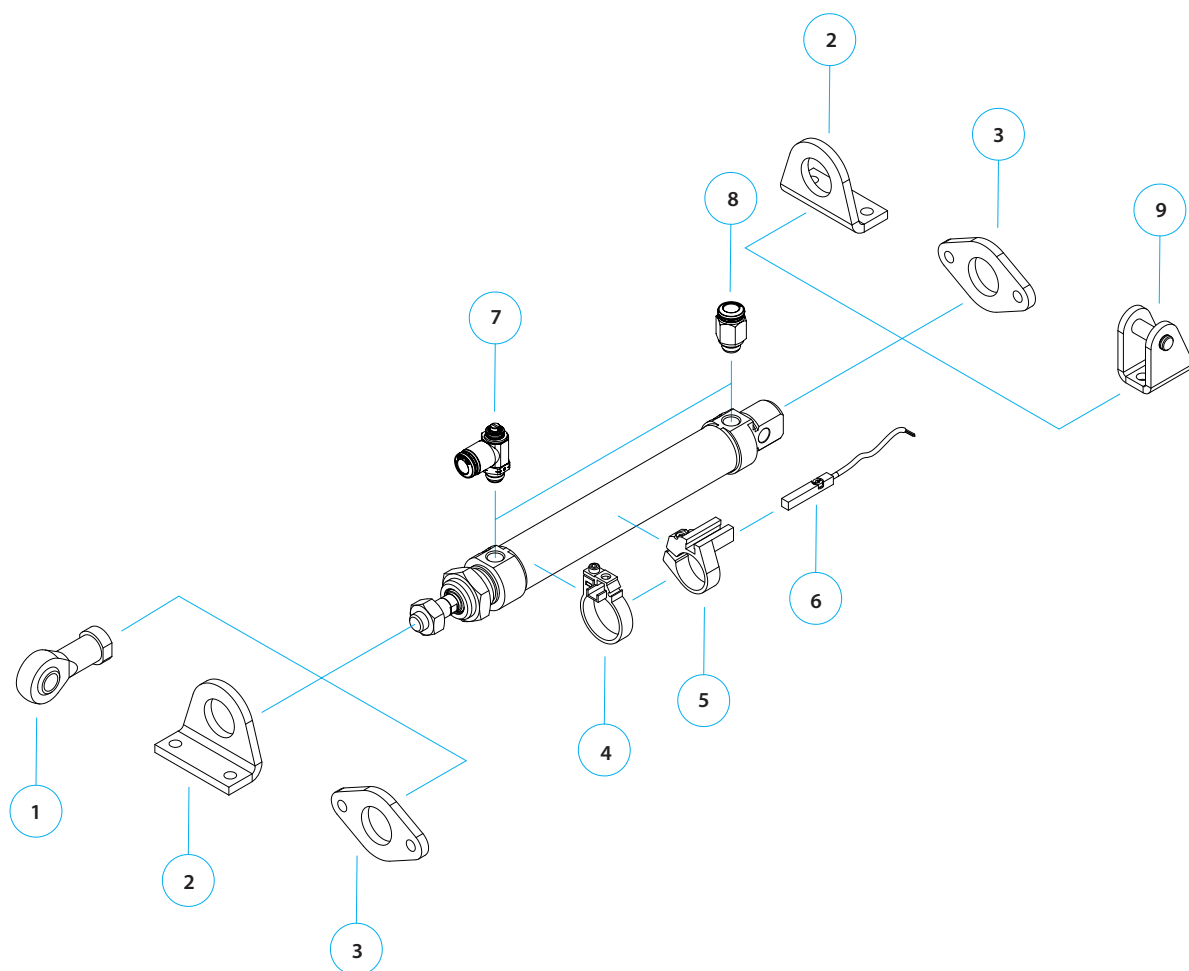
Forze della molla				
Cilindro	Carico molla	Corsa		
Ø		10	25	50
Forza sviluppata				
16	R	16,5	13,7	9
	C	18,3	18,3	18,3
20	R	19	15,5	9,5
	C	21,5	21,5	21,5
25	R	27	24	13,5
	C	29	29	29

R Carico molla a riposo; C Carico molla compressa

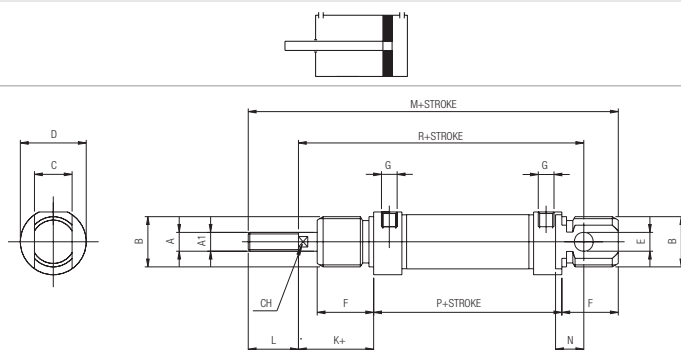
Consumi cilindro														
Cilindro	Stelo	Superficie utile				Pressione di lavoro								
Ø	Ø	mm²				bar								
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Consumo aria per ogni 10 mm di corsa														
16	6	S	=	200	0,004	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022
		T	=	173	0,003	0,005	0,007	0,009	0,010	0,012	0,014	0,016	0,017	0,019
20	8	S	=	314	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,022	0,025	0,028	0,031	0,035
		T	=	264	0,005	0,008	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029
25	10	S	=	490	0,010	0,015	0,020	0,025	0,029	0,034	0,039	0,044	0,049	0,054
		T	=	412	0,008	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,037	0,041	0,045

S Spinta; T Trazione

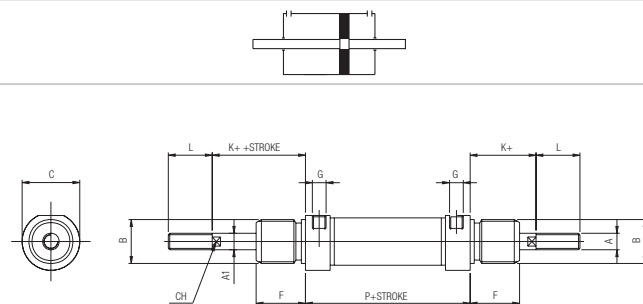
FISSAGGI E ACCESSORI - MINICILINDRI INOX ISO 6432



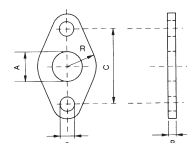
1	FORCELLA CON PERNO SNODATO AD ANGOLO - TFI
2	PIEDINO - MPDI
3	FLANGIA - MFLI
4	STAFFA MFX PER SENSORE DSL
5	STAFFA DH PER SENSORE DF
6	SENSORE DF - DSL
7	REGOLATORE DI FLUSSO
8	RACCORDO AUTOMATICO
9	CERNIERA MCCI

SERIE - MINICILINDRI INOX ISO 6432
MFI - DOPPIO EFFETTO MAGNETICO


Ø	A	A1	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	CH
16	M6	6	M16x1.5	12	19	6	18	M5	22	16	109	9	53	82	5
20	M8	8	M22x1.5	16	27	8	20	1/8G	24	20	131	12	67	95	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	16	30	8	22	1/8G	28	22	140	12	68	104	9

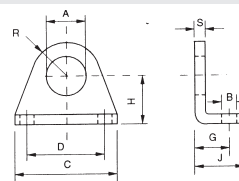
MJI - DOPPIO EFFETTO STELO PASSANTE MAGNETICO


Ø	A	A1	B	C	F	G	K	L	P	CH
16	M6	6	M16x1.5	19	18	M5	22	16	53	5
20	M8	8	M22x1.5	27	20	1/8G	24	20	67	7
25	M10x1.25	10	M22x1.5	30	22	1/8G	28	22	68	9

FISSAGGI E ACCESSORI
MFLI - FLANGIA


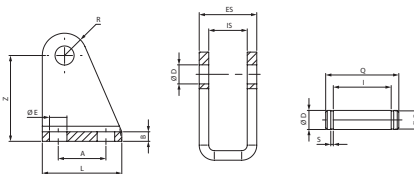
Code	Ø	A	B	C	R	S
MFLI 008	8-10	12	3	30	9	4.5
MFLI 012	12-16	16	4	40	13	5.5
MFLI 020	20-25	22	5	50	19	6.6

Materiale: Acciaio Inox

FISSAGGI E ACCESSORI
MPDI - PIEDINO


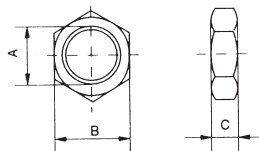
Code	Ø	A	B	C	D	G	H	J	R	S
MPDI 008	8-10	12	4.5	35	25	11	16	16	10	3
MPDI 012	12-16	16	5.5	42	32	14	20	20	13.5	4
MPDI 020	20-25	22	6.6	54	40	17	25	25	18	5

Materiale: Acciaio Inox

MCCI - CERNIERA


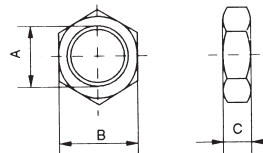
Code	Ø	A	B	R	L	Z	IS	ES	S	I	Q	ØE	ØD	ØG
MCCI 008	8-10	12.5	2.5	5	22	24	8.1	13	0.8	14	18	4.5	4	2.3
MCCI 012	12-16	15	3	7	25	27	12	18	0.8	19	24	5.5	6	4
MCCI 020	20-25	20	4	10	32	30	16	24	0.9	25	30	6.5	8	7

Materiale: Acciaio Inox

DA - DADO PER TESTATE


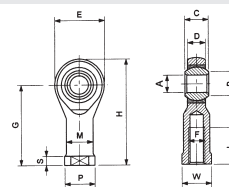
Code	A	B	C
ODA00 00 43 E3 ZI	M16x1.5	22	6
ODA00 00 43 F6 ZI	M22x1.5	27	8

Materiale: Acciaio Inox

DA - DADO PER STELI


Code	A	B	C
ODA00 00 43 B8 ZI	M6	10	5
ODA00 00 43 C3 ZI	M8x1.25	13	6.5
ODA00 00 43 C9 ZI	M10x1.25	17	8

Materiale: Acciaio Inox

TF - TESTE DI BIELLA AUTOLUBRIFICANTI


Code	F	A	B	C	Ø Sfera	D	E	G	H	L	M	P	S	W	Carico radiale	Peso
		H7	0	0/- 0.13		±0.13	±0.5	±0.5		±0.7	±0.7	±0.5	+0.2/- 0.7	±0.25	D	S
TFI 008	M4x0.7	5	7,7	8	11,11	6	18	27	36	10	9	11	4	9	-	-
TFI 012	M6x1	6	8,9	9	12,7	6,75	20	30	40	9	10	13	5	11	470	1.100
TFI 020	M8x1.25	8	10,4	12	15,88	9	24	36	48	12	12,5	16	5	14	780	1.900
TFI 025	M10x1.25	10	12,9	14	19,05	10,5	28	43	57	15	15	19	6,5	17	1.200	3.100

Materiale: Inox

D Dinamico; S Statico