

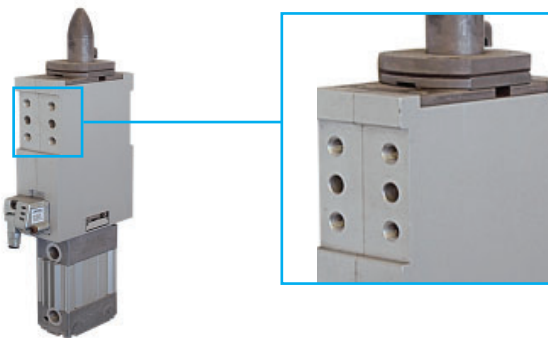
Pneumatische Unterbauspanner

UNIVER S.p.A.
Headquarters
 20128 Milano
 Via Eraclito, 31
 Tel. +39 02 25298.1
 Fax +39 02 2575254
 info@univer-group.com
 www.univer-group.com

Vor Einbau des Unterbauspanners darauf achten, dass die Ware vollständig und funktionstüchtig ist und nicht durch den Transport oder unsachgemäße Bedienung beschädigt wurde.

> Befestigungsanleitung

Die Befestigung kann über die Vorderseite oder Rückseite des Gehäuses erfolgen.



■ Montage

- Zwei Ø8H7 Stifte in die Stiftbohrungen einsetzen
- Langsam die M8 Schrauben anziehen, sodass sie ca. 12 mm tief in die Gewindebohrung sitzen, somit verringern sie die Anzugdrehmoment bei 15 Nm

> Anleitung für die Energieversorgung

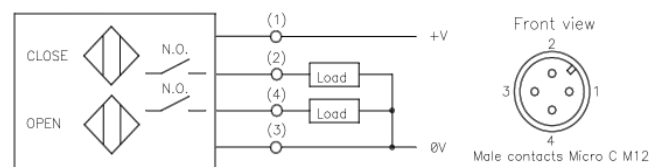
Den Sensor an die Stromquelle anschließen, dann den Pneumatik-Schlauch mit geeignete Verschraubungen anschließen:

Mod. LSC40, LSPC40, LSP32, LUP63: Verschraubungen G1/8"
 Mod. LSP50U, LSP60, LTP50: Verschraubungen G1/4"

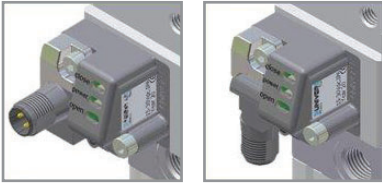
Betriebsdruck: 4-6 Bar

> Elektrosensor

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Nennspannung	10 ÷ 30 Vdc
Versorgungsstrom ohne Last	< 20 mA
Max. Schaltstrom	Max 30 mA
Kontakt	PNP N.O.
LED Versorgung	verde
LED Versorgung geschlossen- Stift 2	rosso
LED Versorgung offen- Stift 4	giallo



■ Sensororientierung



1. Schraube des Gehäuses lösen (*)
2. Sensorgehäuse öffnen
3. Sensor drehen
4. Sensorgehäuse schließen Sensor austauschen

■ Sensorgehäuse schließen Sensor austauschen

1. Schraube des Gehäuses lösen (*)
2. Sensorgehäuse öffnen
3. Sensor drehen
4. Sensorgehäuse schließen

> Art und Häufigkeit der Kontrolle oder Wartungsarbeit

Der Unterbauspanner wurde so konstruiert und konzipiert das Einstellungswartung nicht notwendig ist. Empfehlenswert ist es monatlich die Schweißpunkte zu säubern mit geeignetem, nicht-aggressivem, oder ätzendem Mittel zu säubern