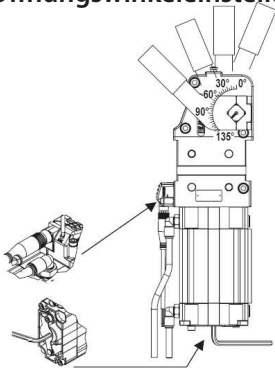


# Pneumatische Spanner UNIVERSAL Serie

**UNIVER S.p.A.** ■  
**Headquarters**  
 20128 Milano  
 Via Eraclito, 31  
 Tel. +39 02 25298.1  
 Fax +39 02 2575254  
 info@univer-group.com  
 www.univer-group.com

Die Bedienung, Positionierung und die Wartungsarbeiten müssen von autorisiertem Personal durchgeführt werden. Bei falscher Bedienung entsteht das Risiko, dass die Stifte zerstört werden könnten. Um dies zu verhindern ist es empfehlenswert eine adäquate Sicherheitsstellung/Sicherheitsensor dort einzusetzen wo das Risiko von Zerstörung besteht, sodass der Bediener schnell eingreifen kann.

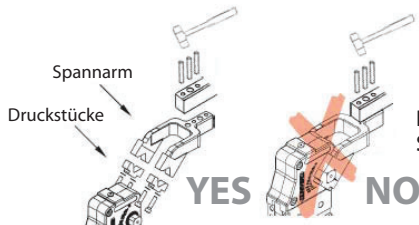
## > Öffnungswinkeleinstellungen



1. Setze den Spannarm in die offene Position
2. Inbus-Schlüssel in die Schraube einsetzen
3. Halten Sie den Schlüssel an seiner Stelle gedrückt und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, um den Öffnungswinkel zu erhöhen, oder gegen den Uhrzeigersinn, um den Öffnungswinkel zu verringern

## > Spannarmmontage

Die Befestigungsschrauben langsam anziehen, dann ziehen Sie die entsprechenden Schraubenpaare, eines rechts und das andere links, fest.

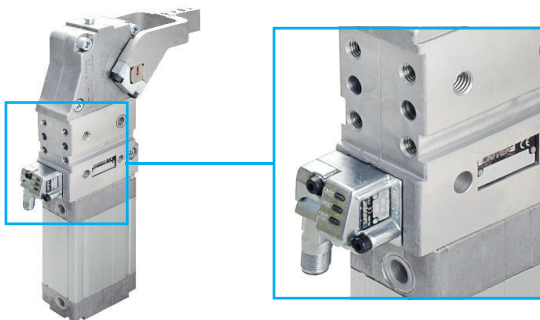


Die Stifte nicht in den Spannarm einsetzen wenn der Spannarm noch an dem Spanner befestigt ist.

Schrauben	Anzugsdrehmoment (Nm)	
	Min.	Max
M5	9	11
M6	16	18
M8	25	30
M10	33	35

## > Montageanleitung

Montage erfolgt durch Vorderseite, Rückseite oder Seitlich



### ■ Montage Vorderseite und Rückseite

- Zwei Stifte einsetzen in die Stiftbohrungen:

Serie	Ø Stifte
UB_32	6
UB_40	6
UB_50 e UB_63	8
UB_80	8

- Schrauben langsam anziehen um den Anzugdrehmoment zu verringern:

Serie	Schrauben	Gewinde	Anzugsdrehmoment
UB_32	M5	10 mm	5 Nm
UB_40	M6	12 mm	8 Nm
UB50-63; UN50-63	M8	12 mm	15 Nm
UB80	M10	15 mm	25 Nm
IB_40	M8	10 mm	15 Nm

■ Montage seitlich

- Zwei Stifte einsetzen in die Stiftbohrungen:

Serie	Ø Stifte
UB40	6
UB_50 und UB_63	10
UB_80	12

- Schrauben langsam anziehen um den Anzugdrehmoment zu verringern:

Serie	Schrauben	Gewinde	Anzugsdrehmoment
UB_32	M5	10 mm	5 Nm
UB_40	M6	10 mm	8 Nm
UB_50 und UB_63	M10	12 mm	25 Nm
UB_80	M12	15 mm	45 Nm

### > Anleitung für die Energieversorgung

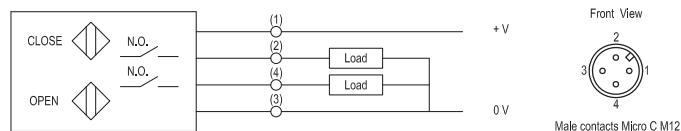
Den Sensor an die Stromquelle anschließen, dann den Pneumatik-Schlauch mit geeignete Verschraubungen anschließen:

- Serie UB\_32, UB\_40 -> VERSCHRAUBUNGEN G1/8"
- Serie UB\_50, UB\_63 e UB\_80 VERSCHRAUBUNGEN G1/4"

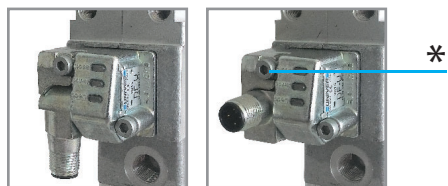
Betriebsdruck: 4-6 Bar

### > Elektrosensor

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Nennspannung	10 ÷ 30 Vdc
Versorgungsstrom ohne Last	< 20 mA
Max. Schaltstrom	Max 30 mA
Kontakt	PNP N.O.
LED Versorgung	grün
LED Versorgung geschlossen- Stift 2	rot
LED Versorgung offen- Stift 4	gelb



■ Sensororientierung



1. Schraube des Gehäuses lösen (\*)
2. Sensorgehäuse öffnen
3. Sensor drehen
4. Sensorgehäuse schließen Sensor austauschen

■ Sensor austauschen

1. Nicht notwendig Luftversorgung zu trennen
2. Schrauben des Gehäuses lösen
3. Neuen Sensor einsetzen
4. Sensorgehäuse schließen

### > Art und Häufigkeit der Kontrolle oder Wartungsarbeit

Der Spanner wurde so konstruiert und konzipiert das Einstellungswartung nicht notwendig ist.

Empfehlenswert ist es monatlich die Schweißpunkte zu säubern mit geeignetem, nicht-aggressivem, oder ätzendem Mittel zu säubern.