

# Schwenker UNICLAMP Serie

**UNIVER S.p.A.** ■  
**Headquarters**  
 20128 Milano  
 Via Eraclito, 31  
 Tel. +39 02 25298.1  
 Fax +39 02 2575254  
 info@univer-group.com  
 www.univer-group.com

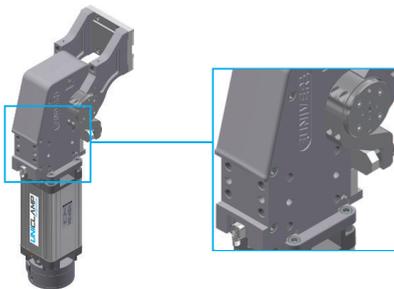
Die Bedienung, Positionierung und die Wartungsarbeiten müssen von autorisiertem Personal durchgeführt werden. Bei falscher Bedienung entsteht das Risiko, dass die Stifte zerstört werden könnten. Um dies zu verhindern ist es empfehlenswert eine adäquate Sicherheitsstellung/Sicherheitssensor dort einzusetzen wo das Risiko von Zerstörung besteht, sodass der Bediener schnell eingreifen kann. Vor Entfernung der Stopfen, die Verpackung auf Vollständigkeit prüfen. Je nach Gewicht des Schwenkers ist es nötig mechanische Hebe-Hilfen für den Transport und Installierung zu einzusetzen.

## Warnung

Personal muss geschult sein über die Risiken von Fehlbedienung. Besonders ist zu beachten wenn die Positionierung oder Installierung in erhöhten Lagen stattfinden.

## > Befestigungsanleitung

Die Befestigung erfolgt über der Vorderseite, Rückseite oder Seitlich.



### ■ Befestigung Vorder/Rückseite

- Zwei Stifte einsetzen in die Stiftbohrungen, mit zwei geeignete (siehe Unten) Schrauben befestigen:

UAG_Serie	Stiftbohrung	Schraubengröße	Gewindeeinstellung	Anzugsdrehmoment
080	Ø8 H7 x 12	M10	12 mm	25 Nm
120	Ø8 H7 x 12	M10	12 mm	25 Nm
170	Ø8 H7 x 12	M10	12 mm	25 Nm
075-150-300	Ø10 H7 x 12	M12	20 mm	45 Nm
210-350-600-605	Ø12 H7 x 20	M16	25 mm	85 Nm

### ■ Befestigung Seitlich

- Zwei Stifte einsetzen in die Stiftbohrungen, mit zwei geeignete (siehe Unten) Schrauben befestigen:

UAG_Serie	Stiftbohrung	Schraubengröße	Gewindeeinstellung	Anzugsdrehmoment
080	Ø12 H7 x 13	M12	15 mm	45 Nm
120	Ø12 H7 x 13	M12	15 mm	45 Nm
170	Ø12 H7 x 13	M12	15 mm	45 Nm
075-150-300	Ø10 H7 x 12	M12	20 mm	45 Nm
210-350-600-605	Ø12 H7 x 20	M16	25 mm	85 Nm

## Warnung

Alle vorgesehenen Schrauben und Stifte müssen eingesetzt werden um eine ordnungsgemäße Befestigung zu gewährleisten

## > Anleitung für die Energieversorgung

Der Sensor an die Stromquelle anschließen, dann den Pneumatik-Schlauch mit geeigneten Verschraubungen anschließen:

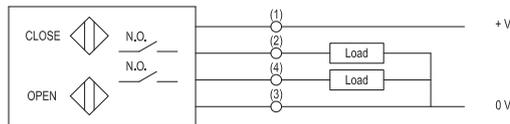
UAG_075 G 3/8"	UAG_170 G 1/2"	UAG_600 G 3/4"
UAG_080 G 3/8"	UAG_210 G 1/2"	UAG_605 G 3/4"
UAG_120 G 1/2"	UAG_300 G 3/4"	
UAG_155 G 1/2"	UAG_350 G 3/4"	

Betriebsdruck: 4-6 Bar

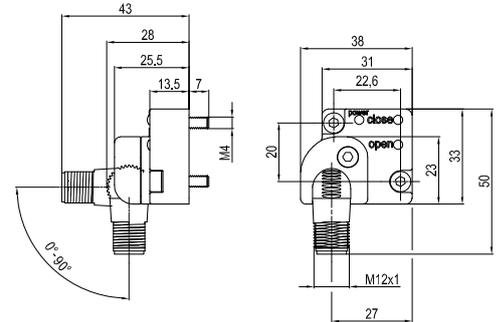
## >Elektronischer Sensor

### ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Versorgungsspannung	10-30 V DC
Versorgungsstrom ohne Laden	<25 mA
Kommutierungsstrom	30 mA
Spannungsabfall	<3,5 V DC
Outputlogik	PNP N.O.
Optische Anzeige Versorgung	grün (Versorgung)
Optische Anzeige CLOSE	rot (close)
Optische Anzeige OPEN	gelb (open)
Schutzart	IP 67
Gewicht	64 gr
Kein Reset	



### Abmessungen



### Austausch des Positionssensors

Die zwei Schrauben der Abfragekassette lösen und den Sensor austauschen

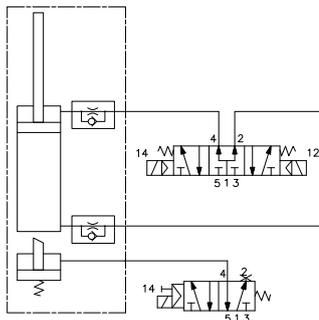
### Steckerorientierung

- Die Steckerschraube lösen
- Drehen Sie den Stecker (0° oder 90°)
- Die Steckerschraube fest anziehen

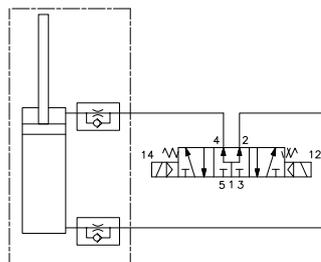
## >Betriebsanleitung

Schwenker laut pneumatische Zeichnung anschließen

### Version mit Bremse



### Version ohne Bremse



Anleitung für Betrieb mit Bremse

## > Schwenker in offene Position

1. Schwenker muss in geschlossene Position starten (Sensor-Display "geschlossen" anzeigt). 5/3 Wege Ventil muss versorgt werden an der 12 Seite während der 5/2 Brems-Ventil die Luftversorgung gekappt wird an der 14 Seite (sollte gebremst sein)
2. Bremse lösen durch Luftversorgung an der 14 Seite
3. Sobald der Brems-Sensor "offen" anzeigt, der 5/3 Wege Ventil die Luftversorgung auch bei der 14 Seite zuteilen. Der Drehtisch sollte sich bewegen
4. Beide Ventile an der 14 Seite versorgt halten bis der Sensor "offen" anzeigt
5. Die Bremse auslösen indem man die Luftversorgung von der 5/2 Brems-Ventil entnimmt. Der 5/3 Wege Ventil muss an der 14 Seite weiterhin versorgt werden

## > Schwenker in geschlossene Position

1. Schwenker muss in geschlossene Position starten. (Sensor-Display "geschlossen" anzeigt). 5/3 Wege Ventil muss versorgt werden an der 12 Seite während der 5/2 Brems-Ventil die Luftversorgung gekappt wird an der 14 Seite (sollte gebremst sein)
2. Bremse lösen durch Luftversorgung der 14 Seite
3. Sobald der Brems-Sensor "offen" anzeigt, der 5/3 Wege Ventil die Versorgung bei der 12 Seite zuteilen. Der Drehtisch sollte sich bewegen
4. Das 5/3 Wege Ventil weiterhin an der 12 Seite versorgt halten bis der Sensor-Display "geschlossen" anzeigt
5. Bremse auslösen indem man die Luftversorgung der 5/2 Brems-Ventil auf die 14 Seite zuteilt. Der 5/3 Wege Ventil muss weiterhin an der 12 Seite versorgt werden

Es ist nicht notwendig externe Schnellablassventile anzubringen da sie bereits integriert sind, sie benötigen nur einfache Einstellungen. Sollte man zusätzliche Schnellablassventile anbringen wollen können diese angebracht werden.

Hinweis: Spezifische Anwendungen, die eine dynamische Funktion der Bremse erfordern, müssen zuvor von UNIVER bestätigt werden

## >Art und Häufigkeit der Kontrolle oder Wartungsarbeit

Der Schwenker wurde so konstruiert und konzipiert dass die Einstellungswartung nicht notwendig ist. Empfehlenswert ist es monatlich die Schweißpunkte zu säubern mit geeignetem, nicht-aggressivem, oder ätzendem Mittel zu säubern.