

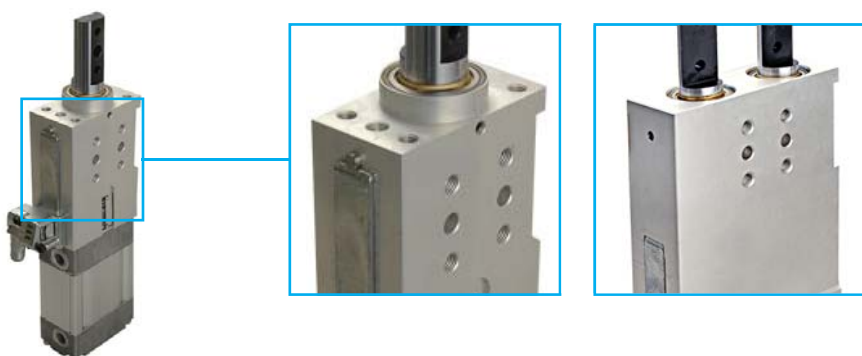
气动可伸缩定位销单元

UNIVER S.p.A. ■
Sede centrale
 20128 **Milano**
 Via Eraclito, 31
 Tel. +39 02 25298.1
 Fax +39 02 2575254
 info@univer-group.com
 www.univer-group.com

装置的组装和操作以及维护和检查只能由专业人员进行。操作员必须在安全距离内按照参考标准和安全条件的规定下操作。在维护阶段相关的剩余风险是操作员身体上部有被挤压的危险。作为预防措施，必须通过适当的标识提醒操作员

> 固定说明

可以通过使用壳体的前部或侧部将单元固定到设备上，在安装可伸缩定位销单元之前，确保在运输或搬运过程中没有损坏



■ 固定

- 将2个插销调整和纠正后插入对称单元
- 使用四个螺钉牢固的固定系统，限制紧固扭矩，如表

螺丝	紧固扭矩
M6	8 Nm
M8	15 Nm
M10	25 Nm

插销 (*)
Ø6 H7
Ø8 H7
Ø10 H7

> 将设备连接到其它能源说明书

将传感器连接到电源装置。

根据下面的规格，通过合适的气动接头连接气动供应:

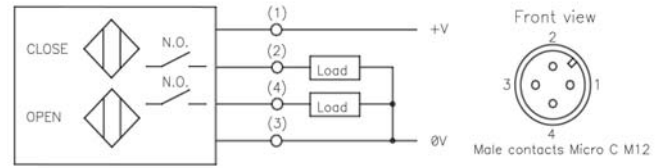
Mod. LC_32, LCA40, LCZ, LCT, LCY 接头 da G1/8"

Mod. LC_50, LC_63 接头 da G1/4"

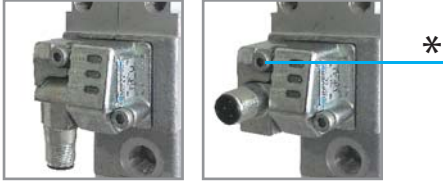
供应压力从4 到 6 bar

> 传感器

电源特性	
电源电压	10 ÷ 30 Vdc
无负载供电电流	< 20 mA
额定工作电流	Max 30 mA
输出逻辑	PNP N.O.
电力供应的可视指标	绿
led -关闭位置-针2	红
led -打开位置-针4	黄



■ 连接器导向



1. 拧下指示的紧固螺钉(*)
2. 打开封面
3. 旋转连接器到需要的位置
4. 盖上盖子并锁紧

■ 拆卸或更换传感器的位置

1. 没有必要拆下气动装置
2. 拧下固定传感器外壳的螺钉
3. 插入新传感器
4. 将传感器连接到锁定装置

> 验证或维护工作的类型和频率

该设备的设计和制造不需要特定的定期维护;但是建议每月使用适当的非腐蚀性清洁剂清理焊接沉积物和对外部进行定期清理