

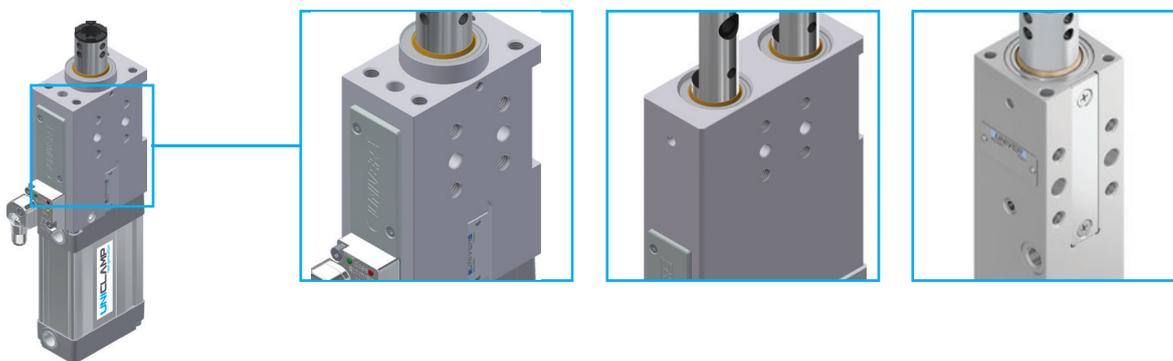
Unità di centraggio pneumatica serie UNICLAMP

UNIVER S.p.A.
Headquarters
20128 **Milano**
Via Eraclito, 31
Tel. +39 02 25298.1
Fax +39 02 2575254
info@univer-group.com
www.univer-group.com

L'installazione, la movimentazione così come le operazioni di manutenzione devono essere effettuati solo da personale autorizzato quando il sistema è disconnesso e osservando tutte le prescrizioni che garantiscono la sicurezza dell'operatore. I rischi residui relativi alla sola fase di manutenzione consistono nel pericolo di schiacciamento delle parti superiori del corpo dell'operatore. A scopo preventivo l'operatore dovrà essere avvisato da una segnaletica appropriata.

>Prescrizioni di fissaggio

Il fissaggio dell'unità all'attrezzatura può essere effettuato utilizzando la parte anteriore, o laterale dei fianchetti dell'unità. Prima dell'installazione verificare che il dispositivo non abbia subito danneggiamenti dovuti alla movimentazione o alle condizioni di conservazione.



■ Fissaggio

- Inserire nelle apposite sedi due spine (*) temprate e rettificate in modo da centrare il dispositivo all'attrezzatura
- Fissare stabilmente il sistema utilizzando quattro viti in modo da rimanere in presa nei fori filettati, limitando la coppia di serraggio (vedi tabella).

Viti	Coppia di serraggio	spine (*)
M6	8 Nm	Ø6 H7
M8	15 Nm	Ø8 H7
M10	25 Nm	Ø10 H7

>Istruzioni per il collegamento dell'unità alle sue fonti di energia

Alimentare il sensore.

Collegare successivamente i tubi di alimentazione pneumatica attraverso raccordi pneumatici idonei, come di seguito specificato:

Serie ULP32, ULB32, ULA40, ULZ, ULT, ULY, ULX -> raccordi G1/8"

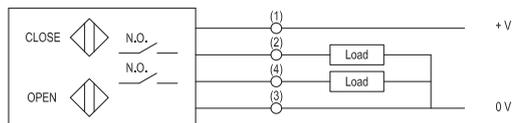
Serie ULP50, ULM50, ULO50, ULR50, ULR63, ULA63, ULP63 -> raccordi G1/4"

Pressione di alimentazione da 4 a 6 bar

>Sensore elettronico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	10-30 V DC
Corrente di alimentazione senza carico	<25 mA
Corrente operativa nominale	30 mA
Caduta di tensione	<3,5 V DC
Uscita logica	PNP N.O.
LED - alimentazione	verde (acceso)
LED - chiusura	rosso (chiuso)
LED - apertura	giallo (aperto)
Classe di protezione	IP 67
Peso	64 gr
No Reset	

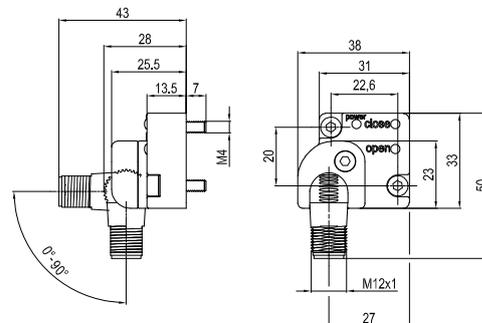


Vista frontale



Contatti maschio Micro C M12

Dimensioni



0°



90°

Sostituzione del sensore

Svitare le due viti alla base del sensore e procedere con la sostituzione

Orientamento del connettore

- Allentare la vite del connettore
- Ruotare il connettore in posizione 0° o 90°
- Serrare la vite

>Natura e frequenza delle verifiche e/o interventi di manutenzione

L'unità è stata progettata e costruita in modo da non richiedere una specifica manutenzione programmata; è tuttavia consigliata una periodica pulizia (mensile) esterna dai depositi di saldatura con detergenti appropriati, non aggressivi e non corrosivi.

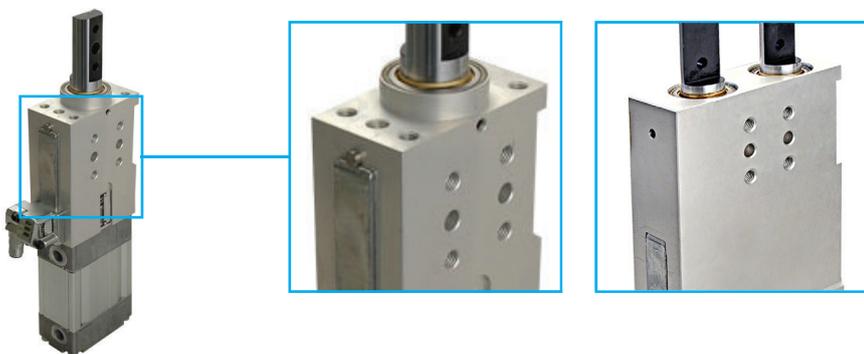
Unità di centraggio pneumatica serie UNIVERSAL

UNIVER S.p.A.
Sede centrale
20128 **Milano**
Via Eraclito, 31
Tel. +39 02 25298.1
Fax +39 02 2575254
info@univer-group.com
www.univer-group.com

L'installazione, la movimentazione così come le operazioni di manutenzione devono essere effettuati solo da personale autorizzato quando il sistema è disconnesso e osservando tutte le prescrizioni che garantiscono la sicurezza dell'operatore. I rischi residui relativi alla sola fase di manutenzione consistono nel pericolo di schiacciamento delle parti superiori del corpo dell'operatore. A scopo preventivo l'operatore dovrà essere avvisato da una segnaletica appropriata.

>Prescrizioni di fissaggio

Il fissaggio dell'unità all'attrezzatura può essere effettuato utilizzando la parte anteriore, o laterale dei fianchetti dell'unità. Prima dell'installazione verificare che il dispositivo non abbia subito danneggiamenti dovuti alla movimentazione o alle condizioni di conservazione.



■ Fissaggio

- Inserire nelle apposite sedi due spine (*) temprate e rettificate in modo da centrare il dispositivo all'attrezzatura
- Fissare stabilmente il sistema utilizzando quattro viti in modo da rimanere in presa nei fori filettati, limitando la coppia di serraggio (vedi tabella).

Viti	Coppia di serraggio	spine (*)
M6	8 Nm	Ø6 H7
M8	15 Nm	Ø8 H7
M10	25 Nm	Ø10 H7

>Istruzioni per il collegamento dell'unità alle sue fonti di energia

Alimentare il sensore.

Collegare successivamente i tubi di alimentazione pneumatica attraverso raccordi pneumatici idonei, come di seguito specificato:

Serie LC_32 -> raccordi G1/8"

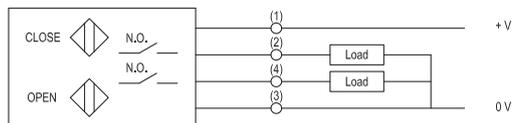
Serie LC_50, LC_63 -> raccordi G1/4"

Pressione di alimentazione da 4 a 6 bar

> Sensore elettronico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	10-30 V DC
Corrente di alimentazione senza carico	<25 mA
Corrente operativa nominale	30 mA
Caduta di tensione	<3,5 V DC
Uscita logica	PNP N.O.
LED - alimentazione	verde (acceso)
LED - chiusura	rosso (chiuso)
LED - apertura	giallo (aperto)
Classe di protezione	IP 67
Peso	64 gr
No Reset	

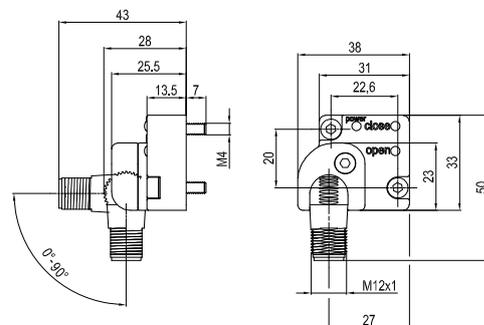


Vista frontale



Contatti maschio Micro C M12

Dimensioni



0°



90°

Sostituzione del sensore

Svitare le due viti alla base del sensore e procedere con la sostituzione

Orientamento del connettore

- Allentare la vite del connettore
- Ruotare il connettore in posizione 0° o 90°
- Serrare la vite

> Natura e frequenza delle verifiche e/o interventi di manutenzione

L'unità è stata progettata e costruita in modo da non richiedere una specifica manutenzione programmata; è tuttavia consigliata una periodica pulizia (mensile) esterna dai depositi di saldatura con detergenti appropriati, non aggressivi e non corrosivi.