

# HZRP10

## Regolatore di precisione

Il regolatore di precisione HZRP10 garantisce uno dei migliori livelli di regolazione e ripetibilità disponibili sul mercato. È ideale nelle applicazioni che richiedono il massimo controllo e stabilità in presenza di condizioni operative variabili. L'impiego di una speciale capsula in acciaio inox come elemento sensibile e di controllo del sistema di bilanciamento garantisce una notevole precisione ed elimina i tipici problemi dei regolatori convenzionali che adottano molle e diaframmi.

Disponibile in versione standard (HZRP10) e con alta portata in scarico (HZRP12). Accessori su richiesta (manometri, squadretta di fissaggio).



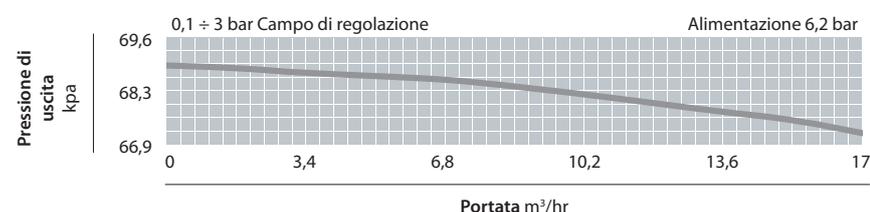
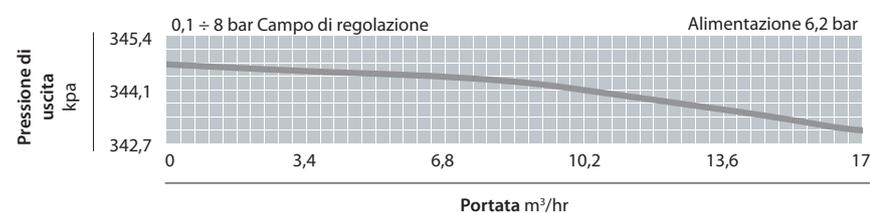
### CARATTERISTICHE TECNICHE

Conessioni	G1/4
Attacco manometro	G1/4
Pressione	max 10 bar
Temperatura	-40 ÷ +70 °C
Peso	0,64 Kg
Campo di regolazione	0,1 ÷ 3 bar - 0,1 ÷ 4 bar - 0,1 ÷ 8 bar
Portata	420 NI/min
Consumo d'aria totale	3,5 NI/min
Consumo d'aria foro di sfiato	inferiore a 2,5 NI/min
Capacità di scarico	HZRP10 = 57 NI/min - HZRP12 = 280 NI/min
Variazione della pressione	inferiore a 0,4 mbar (con variazione della pressione di 2 bar)
Sensibilità	0,3 mbar

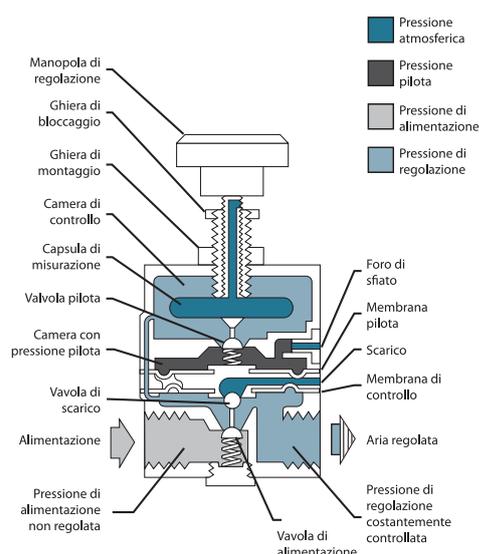
### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Corpo	Zama
Membrana	NBR
Capsula e vite di regolazione	Acciaio inox
Manopola	Tecnopolimero

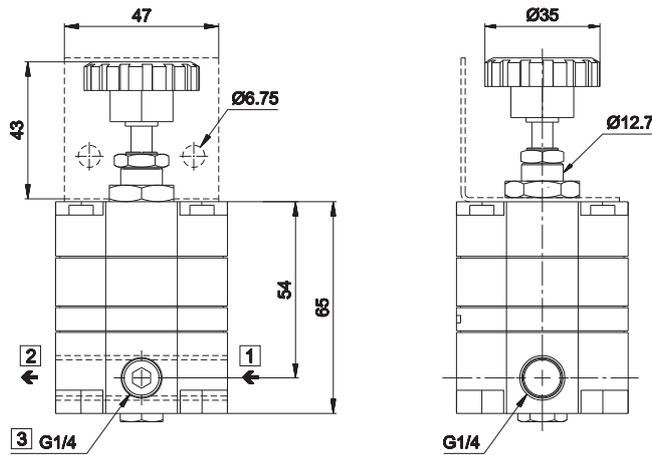
### CARATTERISTICHE DI PORTATA



### Principio di funzionamento



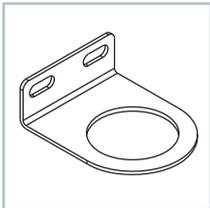
## DIMENSIONI



- 1 Ingresso
- 2 Utilizzo
- 3 Attacco manometro

## ACCESSORI

### HZRP1310



Squadretta di fissaggio

### HZ9P500 \_\_ 14



Manometri Ø50 - G1/4

HZ9P5000314 0 - 2,5 bar  
 HZ9P5000614 0 - 6 bar  
 HZ9P5001014 0 - 10 bar

## CHIAVE DI CODIFICA

HZRP	10	08G	A
1	2	3	4

1 Serie	2 Modello	3 Connessioni	4 Campo di regolazione
HZRP	10 = standard 12 = scarico maggiorato	08G = G1/4	A = 0,1 - 3 bar B = 0,1 - 4 bar C = 0,1 - 8 bar

## INSTALLAZIONE

Il regolatore di precisione è progettato per funzionare solo con aria compressa. Si raccomanda di installare a monte del regolatore un filtro con grado di filtrazione min. 5 mm per evitare che sostanze estranee possano compromettere le prestazioni del regolatore. Verificare che le tubazioni dell'aria siano prive di impurità prima di procedere con l'avviamento dell'impianto, e assicurarsi che gli scarichi siano liberi.

Il regolatore di precisione può essere montato in qualsiasi posizione.

## FUNZIONAMENTO

Prima di azionare il regolatore ruotare la manopola di regolazione in senso inverso. Immettere lentamente la pressione di alimentazione e ruotare la manopola di regolazione fino al raggiungimento della pressione in uscita desiderata. Si raccomanda una pressione di alimentazione minima di 1,4 bar superiore alla pressione di regolazione. Poiché questo strumento utilizza un sistema servoassistito di regolazione dell'aria, si potrebbe avvertire il rumore dell'aria in fuoriuscita accanto alla zona in cui è collocata la vite di regolazione.

Questa condizione è normale e necessaria per garantire un controllo più preciso.

## MANUTENZIONE

Effettuare un controllo visivo periodico a causa del continuo depositarsi di sostanze estranee sullo strumento. Se la lancetta del manometro inizia ad oscillare senza motivo significa che è necessario pulire la vite di regolazione. Per farlo basta rimuovere la vite di regolazione dal corpo e pulire sia il filtro che la vite. Eliminare anche eventuali corpi estranei dal piccolo orifizio situato nell'estremità superiore della vite.

## UNIVER S.p.A.

### Headquarter

20128 Milano  
 Via Eraclito, 31  
 Tel. +39 02 25298.1  
 Fax +39 02 2575254  
 e-mail: info@univer-group.com  
 www.univer-group.com