

# LSL

Unità di centraggio fori e bloccaggio manuale



L	S	L	G	U	3	0	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8			

<b>1 Serie</b>	<b>2 Versione</b>	<b>3 Modello</b>
----------------	-------------------	------------------

**LS** = Unità di centraggio fori e bloccaggio

**L** = manuale

**G** = disegno **UNIVER**

<b>4 Sensore di posizione</b>	<b>5 Diametro perno</b>	<b>6 Presenza perno di centraggio</b>
-------------------------------	-------------------------	---------------------------------------

**U** = Sensore elettronico con connettore M12 orientabile

**2** = Ø 20 mm

**3** = Ø 25 mm

**4** = Ø 30 mm

**5** = Ø 35 mm

**6** = Ø 40 mm

**0** = Perno di centraggio non incluso

**1** = Perno di centraggio incluso

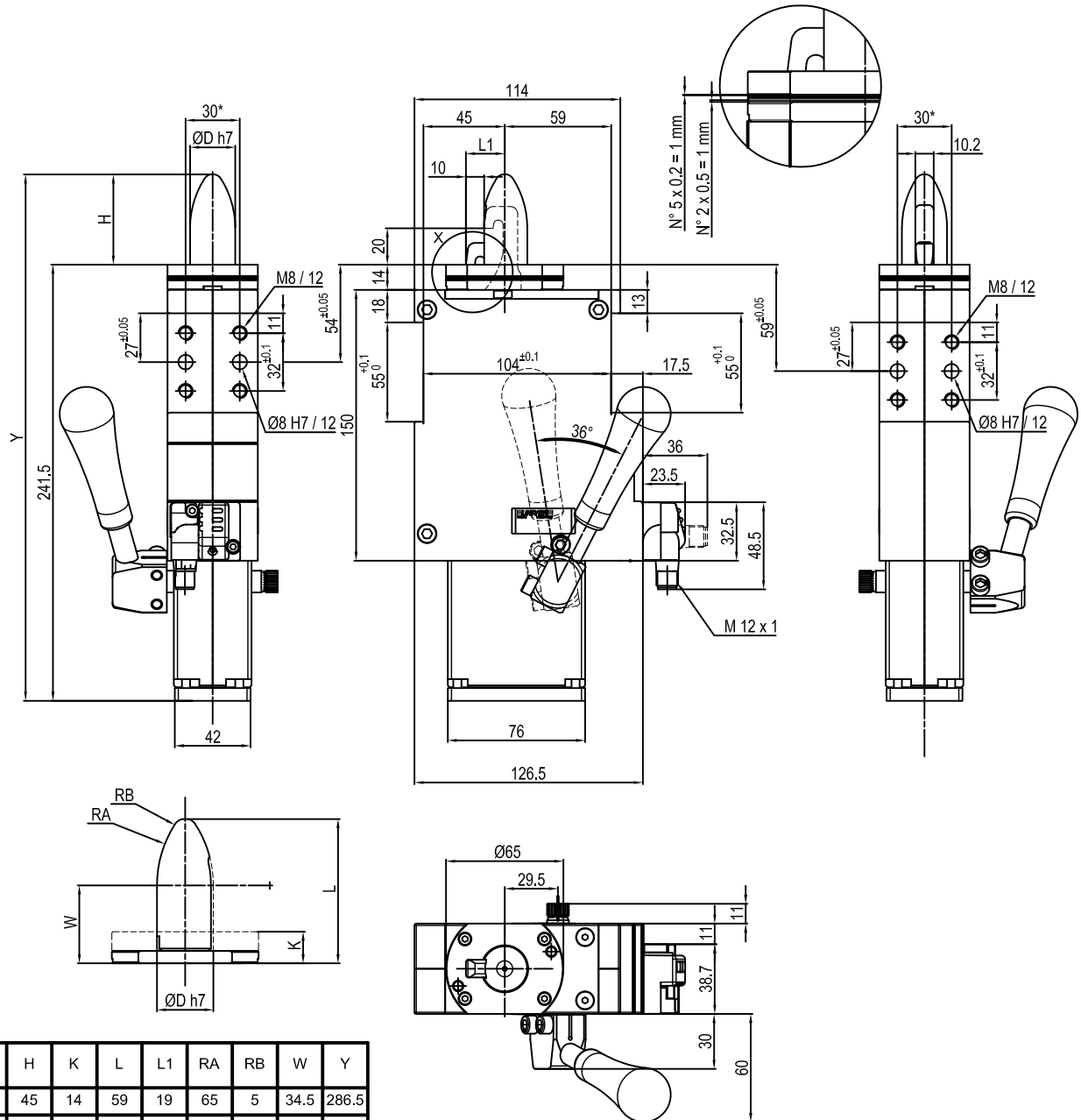
<b>7 Quota di lavoro</b>	<b>8 Numerazione progressiva</b>
--------------------------	----------------------------------

**0** = Standard  
diverse quote a richiesta

Numerazione progressiva per prodotto speciale a cura dell'Ufficio Commerciale



## Unità di centraggio fori e bloccaggio manuale



ØD	H	K	L	L1	RA	RB	W	Y
20	45	14	59	19	65	5	34.5	286.5
25	50	14	64	21.5	50	5	34.5	291.5
30	50	14	64	24	50	5	34.5	291.5
35	50	14	64	26.5	48	2	29	291.5
40	50	14	64	29	48	2	29	291.5

Alesaggio	Forza di bloccaggio	Peso
--	350 Kg	2.6 Kg

Pressione min./max. di esercizio: **0,4 / 0,8 MPa**  
 Temperatura di esercizio: **5° + 45° C**  
 Sensore elettronico con connettore M12, orientabile a 0° o 90°  
 Tensione di alimentazione: 10 + 30 V DC  
 Protezione: **IP 54**

\* : TOLLERANZA FORI DI CENTRAGGIO ± 0.02, FORI FILETTATI ± 0.1

L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza l'obbligo del preavviso.