



CLEAN PROFILE



KL

Vérins ISO 15552

Ø 32 ÷ 125 mm



KL

Vérins ISO 15552

Ø 32 ÷ 125 mm

CLEAN PROFILE

Nettoyage plus simple

INSTALLATION RAPIDE

Capteurs et connexions d'un côté seulement

TECHNOLOGIE UNIVER

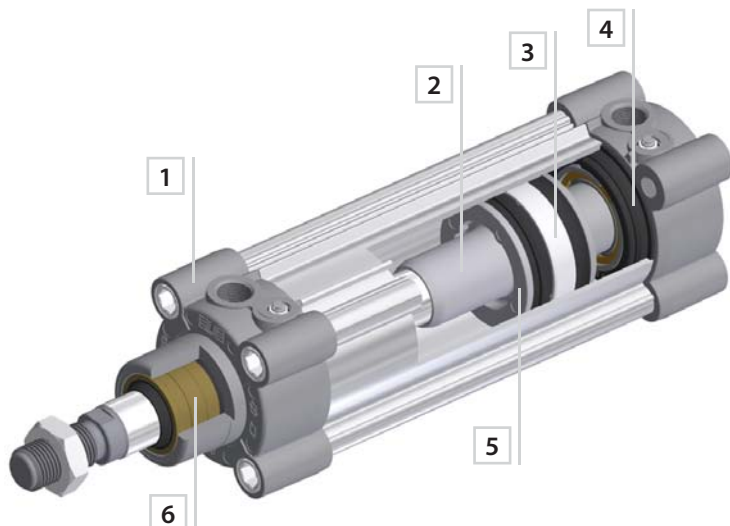
Fort et fiable

STANDARD ISO 15552

Interchangeabilité



Caractéristiques de construction



1. Têtes en alliage d'aluminium moulées sous pression
2. Piston en alliage d'aluminium moulé sous pression
3. Patin en résine acétalique avec anneau magnétique intégré
4. Joints pare-chocs en composé de nitrile antiusure
5. Joints du piston à lèvres en composé de nitrile
6. Douille de guidage tige autolubricante et avec alignement automatique
Original UNIVER

Absence de coins "vifs" pour garantir **sécurité maximale** d'installation



Design soigné des têtes en ligne avec le profilé du tube

Versions disponibles sur demande



Racier de tige en métal



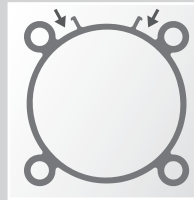
Friction réduite

+120°C

Jointes pour hautes températures

-40°C

Jointes pour températures réduites



Profilé du tube avec rainures capteurs intégrées
Original UNIVER depuis 2005



Capteur encastré série DF



Piston avec anneau magnétique standard de série



Vis de fixation intégrées dans le profilé des têtes



Rainures capteurs disponibles en positions différentes



Possibilité de monter les capteurs DH à l'aide d'étriers



Tourillon intermédiaire avec système de blocage garanti par l'expérience UNIVER dans le secteur AUTOMOTIVE



Accessoires de fixation standard Originals UNIVER



Kit d'assemblage



KL Ø 32 ÷ 125 mm

- Nouveau design du profilé pour un simple nettoyage
- Rainures pour capteurs encastrés et connexions d'un côté seulement pour une simple installation
- Technologie traditionnelle UNIVER pour garantir force et fiabilité
- Dimensions selon normes internationales pour une pleine interchangeabilité



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Température ambiante	-20 ÷ 80 °C
Fluide	air filtré avec ou sans lubrification
Pression de fonctionnement	1,5 ÷ 10 bar
Alésages	Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 mm
Amortisseurs	pnéumatiques réglables sur les deux côtés

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

Têtes	en alliage d'aluminium moulées sous pression
Chemise	aluminium extrudé avec anodisation
Piston	en alliage d'aluminium moulé sous pression
Patin de guidage	résine acétalique
Tige	acier chromé de série, inox sur demande
Joint du piston	à lèvres en caoutchouc nitrilique
Douille de guidage tige	autolubrificante et avec alignement automatique Originale UNIVER
Pare-chocs	caoutchouc nitrilique
Aimant	standard de série

CLE DE CODIFICATION

K	L	2	0	0	0	3	2	0	0	5	0		M
1	2	3	4			5			6	7			

1 Série	2 Type	3 Version
KL = Vébins pneumatiques ISO 15552 Ø 32 ÷ 125 mm Magnétique de série	1 = Tige inox 2 = Tige chromée	00 = D.E. Standard 01 = D.E. Tige traversante 40 = D.E. Coussinet en bronze rigide 60 = S.E. Tige rentrée course Max 50 mm 70 = S.E. Tige sortie course Max 50 mm 90 = D.E. Joints haute température +120°C

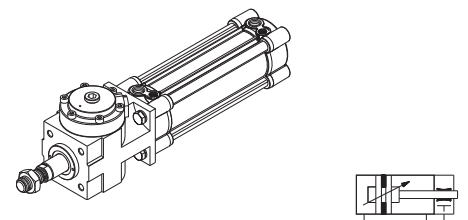
4 Alésage	5 Course (mm)
032 = Ø32 080 = Ø80	0025 - 0050 - 0075 - 0080 - 0100 - 0125 - 0150 - 0160
040 = Ø40 100 = Ø100	0175 - 0200 - 0250 - 0300 - 0320 - 0350 - 0400 - 0450
050 = Ø50 125 = Ø125	0500 - 0600 - 0700 - 0800 - 0900 - 1000
063 = Ø63	

6 Option	7 Magnétique
F = Disposé pour bloqueur de tige - saillie réduite G = Disposé pour bloqueur de tige - saillie ISO K = Racier de tige en métal	M = Version magnétique (standard de série)

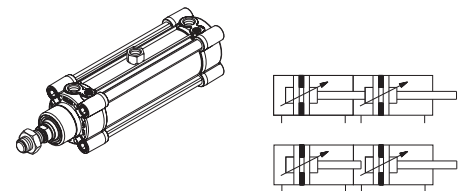
D.E. = Double effet S.E. = Simple effet

Autre versions disponibles

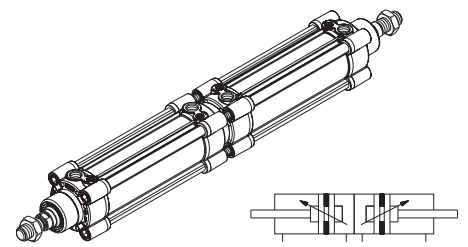
Vérin avec bloqueur de tige L1-N



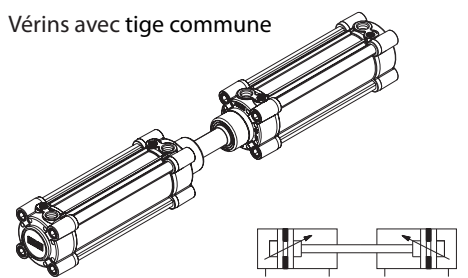
Vérin tandem Vérin tandem à 2 positions



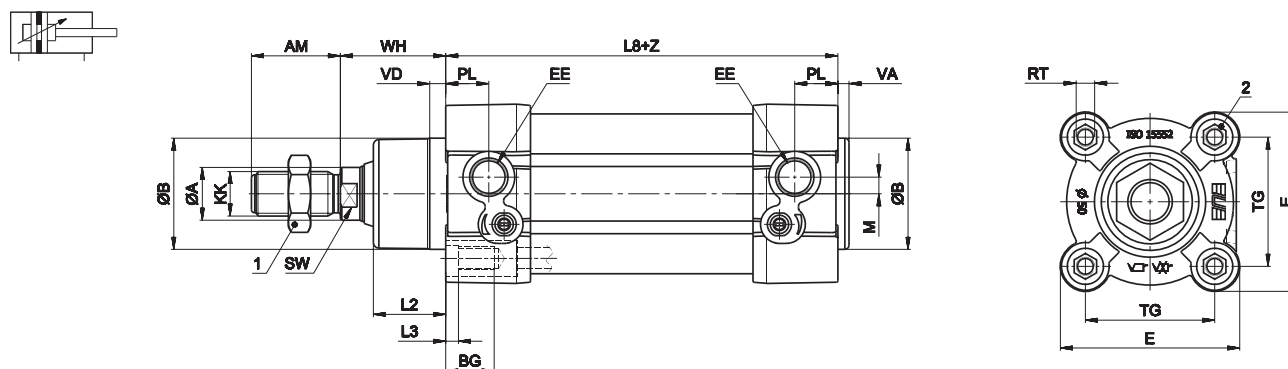
Vérins dos à dos



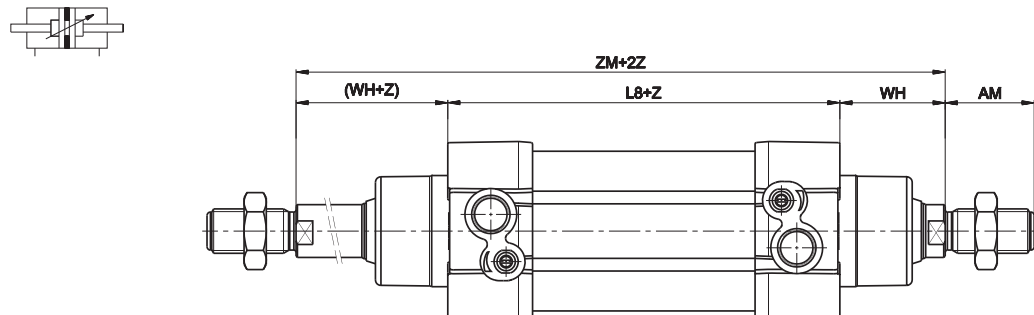
Vérins avec tige commune



Version standard



Version tige traversante



Z= course

Cotes d'encombrement

Ø	ØA	AM	ØB	BG	E+0,5	KK	L2	L3	L8		PL	RT	SW	TG		VA	VD	WH	EE	M	1	2	ZM	
									nom.	tol.				nom.	tol.								nom.	tol.
32	12	22	30	16	46,5	M10x1,25	16	5	94	±0,4	14	M6	10	32,5	±0,5	3,5	5	26	G1/8	4,4	17	6	146	+3,0 -1,5
40	16	24	35	16	52	M12x1,25	20	5	105	±0,7	16	M6	13	38	±0,5	4	5,5	30	G1/4	5	19	6	165	+3,0 -1,5
50	20	32	40	17	64,5	M16x1,5	26	6	106	±0,7	15,5	M8	17	46,5	±0,6	4	6	37	G1/4	6	24	8	180	+3,0 -1,5
63	20	32	45	18	76,5	M16x1,5	26	6	121	±0,8	17,5	M8	17	56,5	±0,7	4	6	37	G3/8	8	24	8	195	+3,0 -1,5
80	25	40	45	20	95	M20x1,5	32	7	128	±0,8	20	M10	22	72	±0,7	4	8	46	G3/8	7,5	30	10	220	+3,0 -1,5
100	25	40	55	20	114	M20x1,5	35	7	138	±1	20,5	M10	22	89	±0,7	4	8	51	G1/2	9	30	10	240	+3,5 -2,0
125	32	54	60	24	140	M27x2	45	8	160	±1	20,5	M12	27	110	±1,1	5,5	10	65	G1/2	11	41	12	290	+3,5 -2,0

Masse

Ø	Vérin course 0		Augment. par mm de course		Parties mobiles-course 0		Parties mobiles		Poussée (N)		Traction (N)	
	Kg		gr		Kg		augment. gr/mm		6 bar		6 bar	
32	0,48		2,05		0,13		0,9		482		414	
40	0,71		3,06		0,25		1,6		754		633	
50	1,18		4,28		0,44		2,5		1178		990	
63	1,74		4,91		0,55		2,5		1869		1680	
80	2,74		7,20		0,97		3,8		3014		2722	
100	3,92		8,00		1,19		3,8		4710		4416	
125	6,83		12,40		2,20		6,2		7359		6882	

Masse vérin à tige traversante

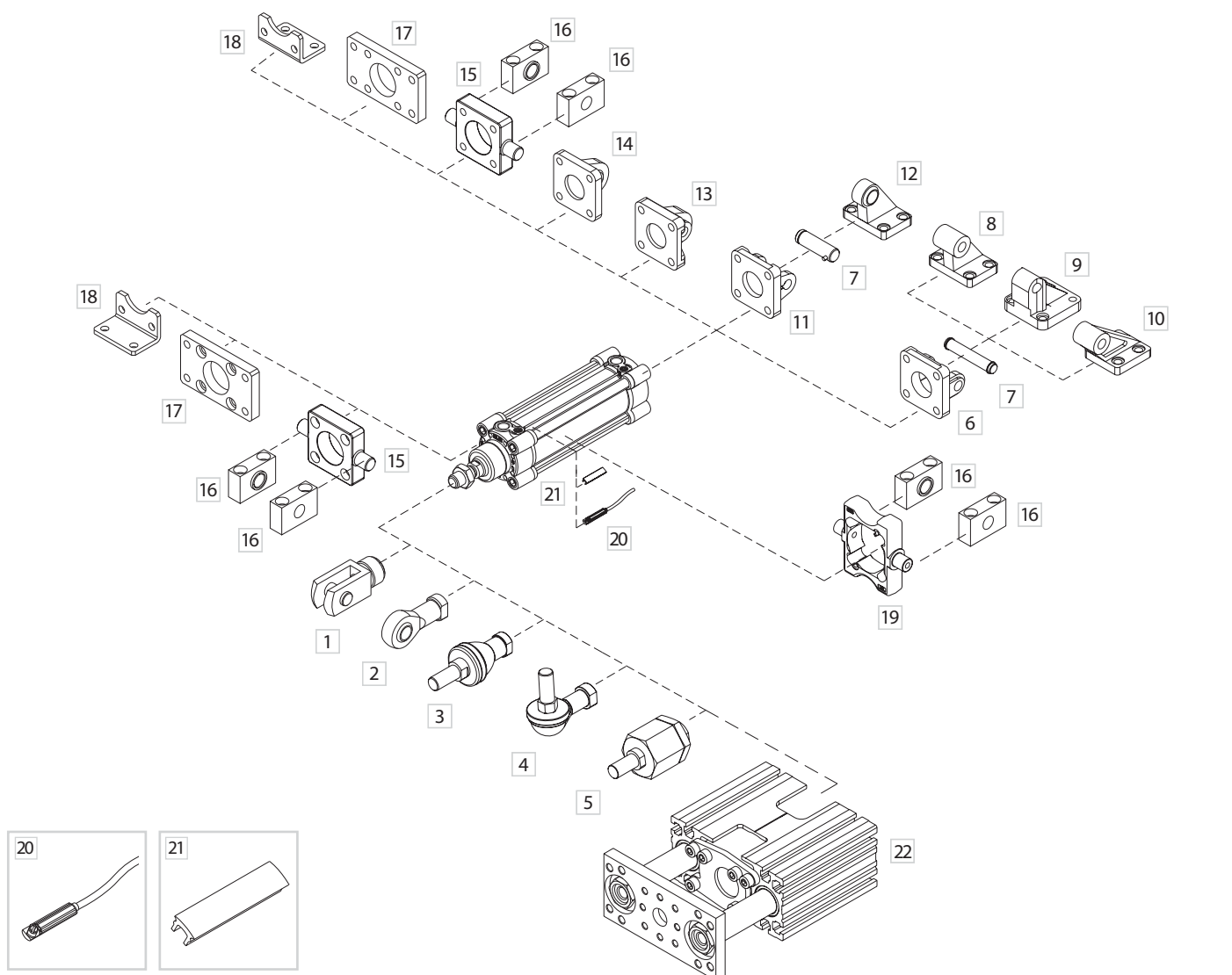
Ø	Vérin course 0		Augment. par mm de course		Parties mobiles - course 0		Parties mobiles	
	Kg		gr		Kg		Augment. gr/mm	
32	0,55		2,92		0,19		1,8	
40	0,85		4,62		0,36		3,2	
50	1,44		6,72		0,64		4,9	
63	2,01		7,36		0,74		4,9	
80	3,19		11,0		1,35		7,6	
100	4,46		11,8		1,57		7,6	
125	7,81		18,53		3,05		12,4	

Tolérance nominale de la course

Amortissement

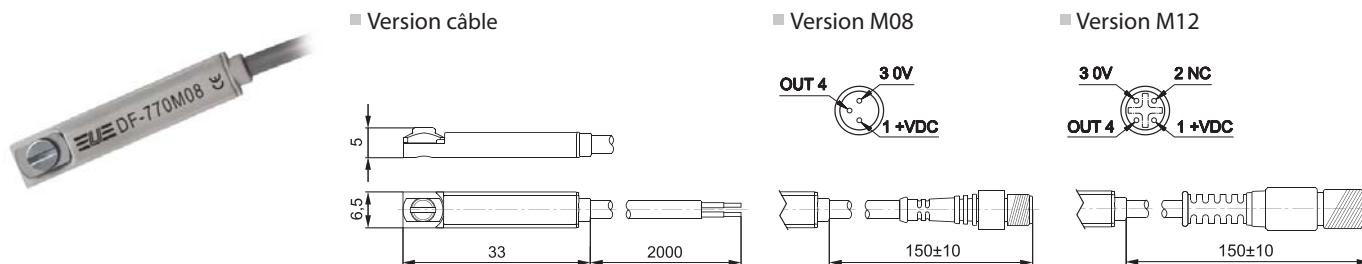
Ø	Courses jusqu'à 500		Courses de 501 à 1000		Longueur		Max énergie cinétique absorbable	
	mm		mm		mm		Nm	
32	+2 - 0		+3,2 - 0		18		1,8	
40	+2 - 0		+3,2 - 0		24		2,5	
50	+2 - 0		+3,2 - 0		24		4,5	
63	+2,5 - 0		+4 - 0		30		8	
80	+2,5 - 0		+4 - 0		30		12	
100	+2,5 - 0		+4 - 0		35		21	
125	+4 - 0		+5 - 0		35		36	

Fixations et Accessoires



DESCRIPTION	NOTE	CODE
1 Chape femelle avec clips	Acier zingué	KF-15 ___
2 Chape rotulée autolubricante	Acier zingué	KF-17 ___
3 Embout rotulé oscillant	Acier zingué	KF-22 ___
4 Embout rotulé oscillant d'équerre	Acier zingué	KF-23 ___
5 Compensateur d'alignement	Aluminium (acier sur demande)	KF-24 ___
6 Chape arrière femelle	Aluminium	KF-10 ___ A
7 Axe	Aluminium (acier sur demande)	KF-18 ___
8 Contre-articulation 90° (CETOP)	Aluminium	KF-19 ___ CTA
9 Contre-articulation 90°	Aluminium	KF-19 ___
10 Contre-articulation 90° (CNOMO)	Aluminium	KF-19 ___ CN
11 Articulation femelle étroite avec axe	Aluminium (acier sur demande)	KF-10 ___ AS
12 Contre-articulation rotulée	Acier	KF-19 ___ SC
13 Articulation arrière mâle rotulée	Aluminium (acier sur demande)	KF-11 ___ S
14 Articulation arrière mâle	Acier zingué	KF-11 ___
15 Articulation avant/arrière avec axe oscillant	Acier zingué	KF-14 ___ AP
16 Support de tourillon	Acier zingué	KF-41 ___
17 Bride avant (MF1) - arrière (MF2)	Acier zingué	KF-12 ___
18 Equerre (MS1)	Acier zingué	KF-13 ___
19 Tourillon intermédiaire	Acier zingué	KLF-14 ___
20 Capteur magnétique DF	-	DF- ___
21 Bande couvre-fil capteur DF	Caoutchouc nitrilique	DHF-0020100
22 Unité de guidage	-	J12

Capteur Magnétique DF

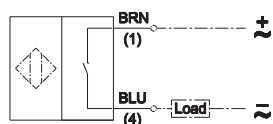


CARACTERISTIQUES	TYPE	ELECTROMECHANIQUE			ELECTRONIQUE
		DF-220 2 fils NO	DF-330 3 fils PNP NO	DF-440 3 fils PNP NC	DF-770 3 fils PNP NO
Tension de travail	V AC/DC	5÷30 V AC/DC	5÷30 V AC/DC	5÷30 V AC/DC	5÷30 V DC
Courant commutation max	mA	100	100	100	100
Puissance commutation max	W/VA	3	3	3	3
Chute de tension max	V AC/DC	<3,5V	0,1V	0,1V	0,7V
Champ magnétique minimum	gauss	60	60	60	30
Temps de réponse ouverture	ms	< 0,5	< 0,5	< 0,5	0,08
Temps de réponse fermeture	ms	< 1	< 1	< 1	0,03
Vie électrique avec charge résistive	cycles	>10 ⁷	>10 ⁷	>10 ⁷	>10 ⁹
Indicateur d'état	LED	rouge	rouge	rouge	rouge
Numéro et section câble	mmq	2 x 0,14	3 x 0,14	3 x 0,14	3 x 0,14
Circuit électrique	-	A	C	D	C
Degré de protection	EN60529	IP67			
Température d'utilisation	°C	-20 ÷ +80 °C			

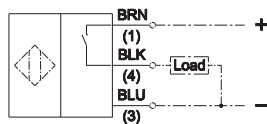
Pour version connecteur M8 et M12 rajouter M08 ou M12 à la fin du code
 Par exemple: DF-770M08 ou DF-770M12

Circuits électriques

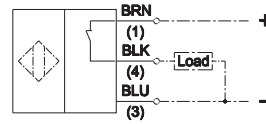
A AC/DC 2 fils NO



C DC 3 fils PNP NO



D DC 3 fils PNP NC



BRN = marron BLK = noir BLU = bleu

Instructions de montage

1 Positionner le capteur dans sa rainure de sorte que la plaque de fixation soit réglée avec la rayure du tournevis en ligne avec l'axe du capteur

2 Tourner le capteur en faisant attention que la plaque de fixation soit du côté ouvert de la rainure

3 Vérifier que le capteur soit positionné correctement dans la rainure. Le placer dans la position de relèvement souhaitée

4 Tenir le capteur en position et visser solidement la plaque de fixation à la rainure
 Moment de torsion Max: 0,5 ÷ 1 Nm

UNIVER S.p.A. Headquarter

I - 20128 **Milano**
Via Eraclito, 31
Tel. +39 02 25298.1
Fax +39 02 2575254
info@univer-group.com

Univer Service S.r.l.

I - 20128 **Milano**
Via Empedocle, 20
Tel. +39 02 25298.1
Fax +39 02 25298370
universervice@universervice.it
www.universervice.it

Filiales directes

LOMBARDIA

I - 20128 **Milano**
Via Empedocle, 20
Tel. +39 02 25298.1
Fax +39 02 25298370
universervice@universervice.it

I - 24060 Castelli Calepio **Bergamo**
Via C. Curotti, 31/33
Tel. +39 030 7435420
Fax +39 030 733328
castellicalepio@universervice.it

PIEMONTE / LIGURIA / VALLE D'AOSTA

I - 10071 Borgaro Torinese **Torino**
Via Veneto, 18
Tel. +39 011 4501871
Fax +39 011 4502898
torino@universervice.it

VENETO / FRIULI VENEZIA-GIULIA TRENTINO-ALTO ADIGE

I - 30030 Vigonovo **Venezia**
Via Prima strada 16/A - Loc. Galta
Tel. +39 049 9834140
Fax +39 049 9833972
vigonovo@universervice.it

EMILIA ROMAGNA

I - 40069 Zola Predosa **Bologna**
Via Guido Rossa, 21
Tel. +39 051 753907
Fax +39 051 6184751
bologna@universervice.it

CENTRO / SUD

I - 40069 Zola Predosa **Bologna**
Via Guido Rossa, 21
Tel. +39 051 753907
Fax +39 051 6184751
bologna@universervice.it

Univer dans le monde

UNIVER Pty Ltd

AUSTRALIA - 3175 **Victoria**
Nicole Way Dandenong, 11
Tel. +61 3 97930377
Fax +61 3 97930399
sales@univer.net.au

UNIVER do Brasil S/A

BRASIL - 83055-320
São José dos Pinhais - Paraná
Av. Rui Barbosa, 3005
Tel. +55 41 33824606
Fax +55 41 33824807
univerbrasil@univer.com.br

UNIVER OY

FINLAND - 15200 **Lahti**
Hirsimetsäntie, 9
Tel. +358 207 491400
Fax +358 207 491401
sales@univer.fi

UNIVER FRANCE S.a.s.

FRANCE - 68000 **Colmar**
1, rue Denis Papin
Tel. +33 03 89210900
Fax +33 03 89216850
info@univer-france.fr

UNIVER G.m.b.H.

GERMANY - 53859 **Niederkassel**
Marktstraße 114
Tel. +49 2208 90900
Fax +49 2208 909040
info@univer-gmbh.de

UNIVER Manuf. Company Ltd.

UNITED KINGDOM - **Bradford**
Station Road - West Yorkshire BD14SF
Tel. +44 1274 725777
Fax +44 1274 725111
enquiries@univer.co.uk

UNIVER S.L.

SPAIN - 08210 **Barbera Del Valles**
Barcelona - Ronda Industria, 26 - 28
Tel. +34 93 7297360
Fax +34 93 7297380
univer@univerweb.com

UNIVER SWEDEN AB

SWEDEN - 44361 **Stenkullen**
Hedeforsvägen, 2
Tel. +46 302 23060
Fax +46 302 22864
info@univer.se

UNIVER AG

SWITZERLAND - 6312 **Steinhausen**
Postfach - Sumpfstrasse, 26
Tel. +41 41 7417580
Fax +41 41 7417280
mail@univer-ag.ch

Distributeurs dans le monde:

S'adresser au bureau de vente ou bien
visiter le site internet www.univer-group.com



www.univer-group.com