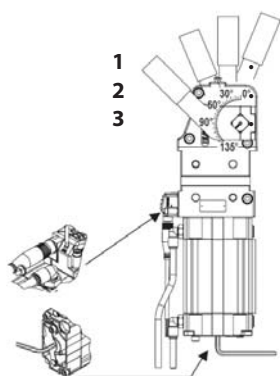


强力夹紧缸单元 通用系列

UNIVER S.p.A.
Sede centrale
 20128 Milano
 Via Eraclito, 31
 Tel. +39 02 25298.1
 Fax +39 02 2575254
 info@univer-group.com
 www.univer-group.com

装置的组装和操作以及维护和检查只能由专业人员进行。操作员必须在安全距离内按照参考标准和安全条件的规定下操作。在维护阶段相关的剩余风险是操作员身体上部有被挤压的危险。作为预防措施，必须通过适当的标识提醒操作员

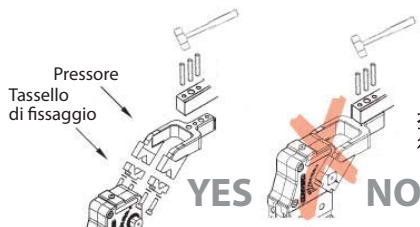
> 调整开放的角度



- 1.使用合适的电缆将设备的传感器连接到电源设备，并确保压脚打开
- 2.将专用六角扳手插入相应的阀座并推动棘爪，直至其卡入调节螺钉
- 3.按住键顺时针旋转增加压脚角度，或逆时针旋转减小压脚角度

> 压脚的装配和装配条件

适当拧紧固定螺丝;然后完全拧紧相应的螺钉，一个在右侧，另一个在左侧夹紧臂上

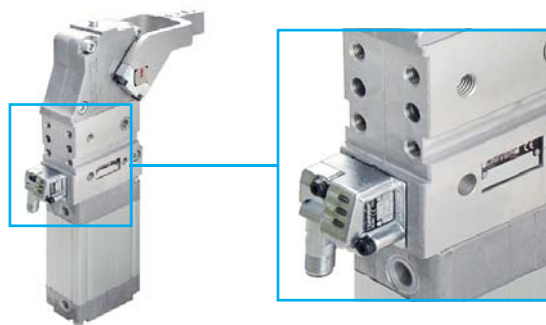


插销和螺钉的安装必须是卸下的压脚的情况下进行

螺钉	紧固扭矩	
	最小	最大
M5	9	11
M6	16	18
M8	25	30
M10	33	35

> 固定说明

可以通过使用设备的正面，背面或侧面将设备固定到设备上。



■ 固定在前面或后面

- 将两个插销调整和纠正后插入对称的单元上，如下所示

系列	∅ 插销
UB_32	6
UB_40	6
UB_50 e UB_63	8
UB_80	8

-使用四个螺钉稳定地固定系统，限制紧固扭矩，如下所示:

系列	螺钉	螺纹	紧固扭矩
UB_32	M5	10 mm	5 Nm
UB_40	M6	12 mm	8 Nm
UB50-63; UN50-63	M8	12 mm	15 Nm
UB80	M10	15 mm	25 Nm
IB_40	M8	10 mm	15 Nm

■ 侧板侧面部分的固定

-将两个插销调整和纠正后插入对称的单元上，如下所示

系列	∅ 插销
UB40	6
UB_50 e UB_63	10
UB_80	12

-使用四个螺钉稳定地固定系统，限制紧固扭矩，如下所示:

系列	螺钉	螺纹	紧固扭矩
UB_32	M5	10 mm	5 Nm
UB_40	M6	10 mm	8 Nm
UB_50 e UB_63	M10	12 mm	25 Nm
UB_80	M12	15 mm	45 Nm

> 将设备连接到其它能源的说明书

将传感器连接到电源装置。

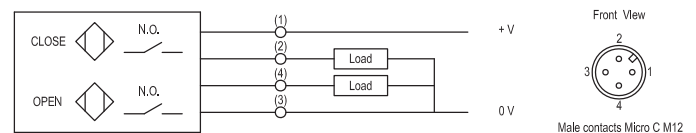
根据下面的规格，通过合适的气动接头连接气动供应管：

- 系列 UB_32, UB_40 -> 接头 G1/8"
- 系列 UB_50, UB_63 e UB_80 接头 G1/4"

供应压力从4到6 bar

> 电子传感器

电源特性	
电源电压	10 ÷ 30 Vdc
无负载供电电流	< 20 mA
额定工作电流	Max 30 mA
输出逻辑	PNP N.O.
电力供应的可视指标	绿
led -关闭位置-针2	红
led -打开位置-针4	黄



■ 连接器导向



1. 拧下指示的紧固螺钉 (*)
2. 打开外壳
3. 旋转连接器到需要的位置
4. 盖上盖子并锁紧

拆卸或更换传感器位置

-

 1. 没有必要拆下气动装置
 2. 拧下固定传感器外壳的螺钉
 3. 插入新传感器
 4. 将传感器连接到锁定装置

> 验证或维护工作的类型和频率

该设备的设计和制造不需要特定的定期维护;但是建议每月使用适当的非腐蚀性清洁剂清理焊接沉积物和对外部进行定期清理